酒矛

S 系统

安装与拆卸手册

带安全卡扣的酒矛

S 型 · JM-SX-02



浙江奥宝斯智能制造有限公司

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

文件 AOB-MAN-03-ZH · 版本 1.0 · 2026 年 11 月

AOBAOSI

关于本手册

目录

在对啤酒桶进行任何操作前，请完整阅读本手册。

1 **安全与质保** 预期用途、安全说明、质保 03

2 **产品概述** 零部件、材料、安全卡扣 04

3 **工具** Aobaosi 工具及编号 05

4 **安装** 逐步将酒矛装入啤酒桶 06

5 **拆卸** 逐步将酒矛从啤酒桶中取出 07

6 **技术参数** 尺寸、扭矩、材料、合规 08

7 **保养、故障排除与服务** 清洁、常见问题、联系方式 09

A **附录 · 技术图纸** JM-SX-02（S 型） 10

安全标识

危险	如不避免，将导致严重伤害。
警告	如不避免，可能导致严重伤害。
注意	可能导致轻微伤害或损坏酒矛或啤酒桶。
提示	正确使用的有用信息。

文件信息

文件编号	AOB-MAN-03-ZH
版本	1.0 · 2026 年 11 月
适用于	S 型酒矛 · JM-SX-02
适用对象	啤酒桶制造商、啤酒厂、啤酒桶及酒矛翻新企业
语言	简体中文（英文原版的译本）
维修手册	分解与组装：请参阅 S 型酒矛维修手册。

第 1 章

1.安全与质保

开始操作前请阅读本章。

Aobaosi 酒矛专为啤酒厂长年日常使用而设计。正确的安装和拆卸可保护操作人员、酒矛和啤酒桶。操作不当可能损坏酒矛并导致人身伤害。

危险

啤酒桶带压。切勿从仍带压的啤酒桶上松开或取下酒矛。酒矛可能被大力弹出。务必先将啤酒桶完全泄压（第 5 章，第 2 步）。

警告

安全卡扣。切勿弯曲、卡住或拆除安全卡扣。如有人试图用普通工具拧出酒矛，安全卡扣可防止酒矛被弹出。只有 Aobaosi 拆卸工具才能将其松开。

预期用途

酒矛是饮料桶的阀门和出酒管。它拧入啤酒桶的桶颈，并与 S 系统的分配器相连。仅可用于啤酒及其他饮料，并须在第 6 章规定的限值内使用。

安全说明

- 佩戴护目镜和防护手套。
- 仅在完全泄压的啤酒桶上操作。
- 使用合适且状态良好的工具（第 3 章）。
- 每次安装前检查酒矛头密封圈。
- 拧紧扭矩为**80 ± 5 Nm**，切勿超过。
- 建议使用 Aobaosi 原厂备件。
- 切勿改装酒矛或安全卡扣。

2 年
质保

Aobaosi 对其酒矛的材料和工艺缺陷提供自交货之日起两年的质保。

质保不包括正常磨损，也不包括因储存、安装、拆卸、组装、清洁或使用不当、使用不合适的清洁剂，或未经 Aobaosi 书面同意进行维修和改装而造成的损坏。完整条款：Aobaosi 一般销售条款第 5 条。

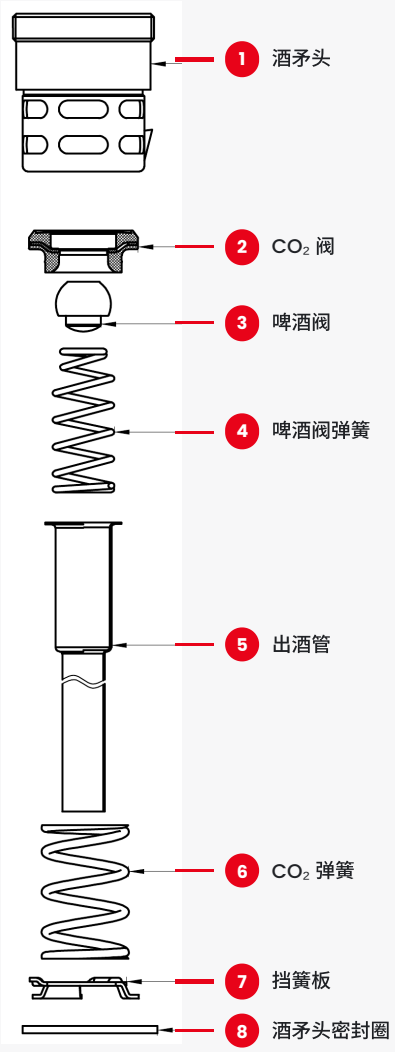
提示

请将本手册存放在工作场所，并转交给所有安装或拆卸酒矛的人员。

第 2 章

2.产品概述

Aobaosi S 型酒矛的零部件和材料。



Aobaosi S 型酒矛有两个阀门：**CO_2 阀**和**啤酒阀**。酒矛头通过 2"–14 TPI BS 84 螺纹拧入桶颈。酒矛头侧面带弹簧的**安全卡扣**在安装时卡入桶颈下方。它将酒矛锁定在桶颈中，只能用 Aobaosi 拆卸工具松开。

	零部件	材料	编号
1	酒矛头带安全卡扣	AISI 304	JM-SX-02-1
2	CO_2 阀	EPDM	JM-SX-01-2
3	啤酒阀	AISI 304	JM-SX-01-3
4	啤酒阀弹簧	AISI 304	JM-SX-01-4
5	出酒管	AISI 304	JM-SX-01-7
6	CO_2 弹簧	AISI 304	JM-SX-01-5
7	挡簧板	AISI 304	JM-SX-01-6
8	酒矛头密封圈	EPDM	JM-AX-01-7

AISI 304 = 不锈钢（SUS304）。EPDM 密封件符合 EC 1935/2004 及 FDA 21 CFR 177.2600 食品接触要求。

S 型

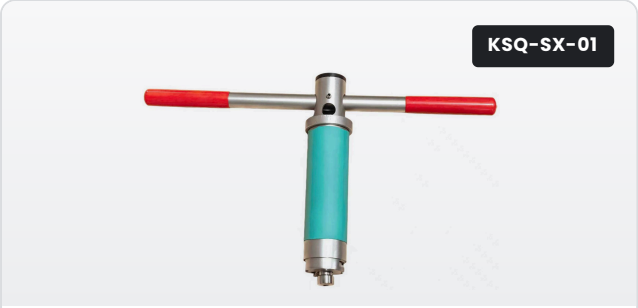
螺纹	**2"–14 TPI BS 84**
分配器	**S 系统**
安全	**安全卡扣，只能用拆卸工具松开**
图纸	**JM-SX-02**

第 3 章

3.工具

开始操作前请准备好以下工具。

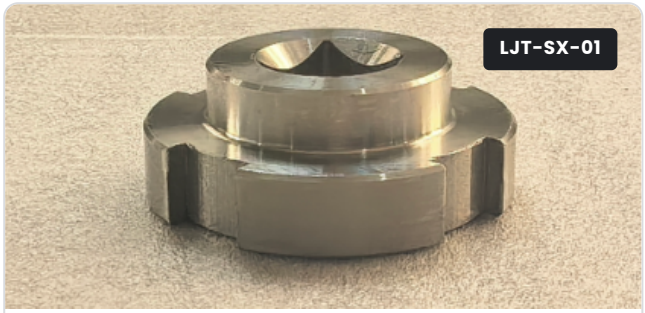
建议使用 Aobaosi 工具：专为 Aobaosi 酒矛设计，可实现快速、安全、无损的安装和拆卸。每种工具的编号会在使用该工具的步骤中重复标注。



拆卸工具 · S 型

带 T 形手柄和活动舌片的工具，舌片需对准酒矛凸耳上冲印的「S」。工具内的顶杆顶开 CO_2 阀使啤酒桶泄压；随后工具松开安全卡扣，以便拧出并取出酒矛。

拆卸　泄压



适配器 · S 型

与扭力扳手配合使用。卡在酒矛顶部，将酒矛拧入桶颈，并设定和检查拧紧扭矩。

80 ± 5 Nm　60 Nm

提示

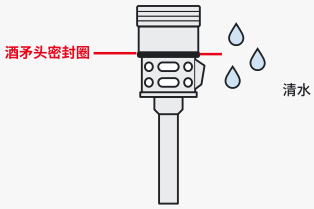
另请准备**清水**，用于润湿酒矛头密封圈。工具使用后请清洁并擦干。组装/分解工具的说明请参阅 S 型酒矛维修手册。

第 4 章

4.安装

第 1 – 6 步 · 将酒矛装入啤酒桶

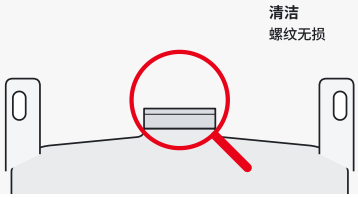
1



润湿酒矛头密封圈

用清水润湿酒矛头密封圈。湿润的密封圈可顺利滑入桶颈而不受损。

2



检查桶颈

桶颈及其螺纹必须清洁、无损。如有需要，请清洁桶颈。

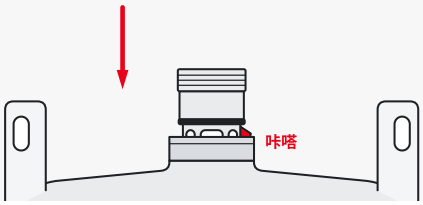
3



检查酒矛头密封圈

酒矛头密封圈必须完好无损，并正确安放在规定的密封面上或规定的密封槽内（视情况而定）。更换损坏的密封圈。

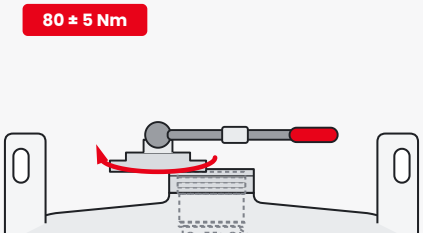
4



推入酒矛

用手将酒矛垂直推入桶颈。安全卡扣在通过桶颈时缩回，通过后**咔嗒一声重新弹出**。

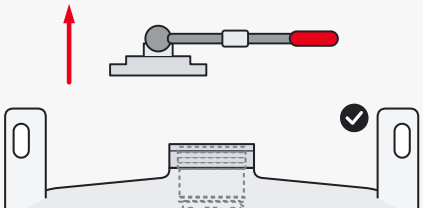
5



拧紧酒矛

将适配器 **LJT-SX-01** 放在酒矛上并连接扭力扳手。将酒矛**顺时针**拧入桶颈，并以连续、均匀的动作拧紧至**80 ± 5 Nm**。

6



取下工具

将扭力扳手和适配器 **LJT-SX-01** 从酒矛上取下。啤酒桶即可灌装。

提示

检查回收的啤酒桶。经过多次市场周转后，酒矛的拧紧扭矩可能逐渐下降。在重新灌装前检查**从市场返回的空桶**，并将酒矛重新拧紧至**60 Nm**——使用适配器 **LJT-SX-01** 和扭力扳手。

第 5 章

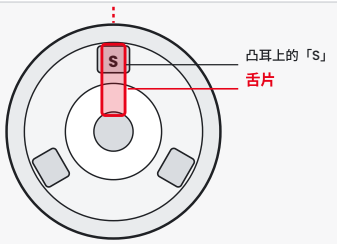
5.拆卸

第 1 – 6 步 · 从啤酒桶中取出酒矛

危险

先泄压。在完成第 2 步且啤酒桶无压力之前，切勿开始拧出酒矛。

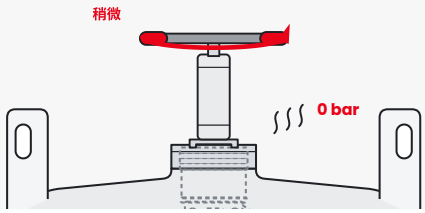
1



对准拆卸工具

将拆卸工具 **KSQ-SX-01** 放在酒矛上。工具的**活动舌片**会在工具旋出时下降；它必须正好位于冲印有**「S」**的酒矛凸耳一侧。

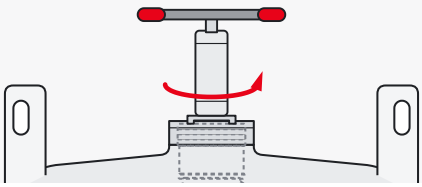
2



啤酒桶泄压

工具正确就位后，将手柄**稍微**转动至感到阻力，再继续转动一点，直到听到 CO_2 排出。工具内的顶杆将 CO_2 阀顶开。等待嘶嘶声停止，啤酒桶压力降至**0 bar**。之后才能继续第 3 和第 4 步。

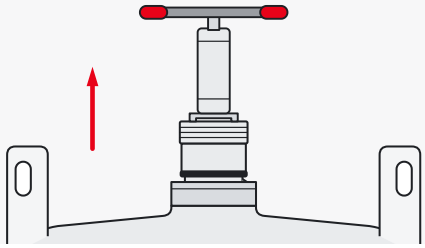
3



拧出酒矛

将工具继续**逆时针**转动。工具卡入酒矛凸耳后，会松开安全卡扣并将酒矛拧出，直至螺纹完全松开。

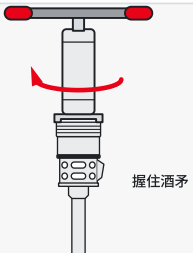
4



取出酒矛

将酒矛和工具一起**垂直**从桶颈中取出。

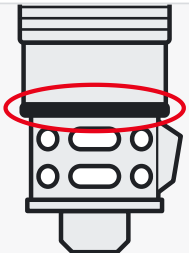
5



取下工具

握紧酒矛，将工具**顺时针**转动，直至工具与酒矛分离。

6



更换酒矛头密封圈

重新安装酒矛前，请装上新的酒矛头密封圈。磨损的酒矛请送修（维修手册）。

第 6 章

6.技术参数

尺寸、扭矩、材料与合规。

	S 型 · JM-SX-02
概况	
酒矛类型	S 型酒矛，双阀，带安全卡扣
分配器	S 系统
尺寸	
螺纹	2"–14 TPI BS 84
出酒管	Ø 19 mm · 长度视桶高而定（TL / SL，见图纸）
出酒管至桶底距离	14 mm
阀门行程	9 – 12 mm
安装	
拧紧扭矩	80 ± 5 Nm，连续施力
复紧（回收空桶）	60 Nm
材料与合规	
金属件	不锈钢 AISI 304（SUS304）
密封件（CO_2 阀、酒矛头密封圈）	EPDM · 硬度 81 ± 3 Shore A
食品接触合规	
欧盟	法规 (EC) 1935/2004 · EDQM 金属及合金技术指南 · 依据法规 (EU) 10/2011 的迁移测试
德国 · 法国	LFGB 第 30/31 条 · 法国 DGCCRF 金属指南及双酚 A 法规（未检出 BPA）
美国	FDA 21 CFR 177.2600（EPDM）· 加州 65 号提案（未检出铅、PFAS）
日本	食品卫生法，MHW 第 370 号通知（EPDM CO_2 阀）
使用限值	
最大工作压力	3 bar
最高温度	135 °C

检测报告（SGS、Intertek）可应要求提供。完整公差：见附录。规格如有变更，恕不另行通知。

第 7 章

7.保养、故障排除与服务

让酒矛保持最佳状态。

保养

- 按啤酒厂的清洗程序，在常规洗桶循环中用碱性和酸性清洗剂清洗酒矛。
- 化学清洗后用清水冲洗。
- 每次拆下酒矛时都要更换酒矛头密封圈。

- 将酒矛存放在干燥、无尘、避免阳光直射的地方。
- 更换磨损的橡胶件；建议使用 Aobaosi 原厂备件。
- 工具使用后请清洁并擦干。

故障排除

问题	可能原因	解决方法
桶颈处泄漏	酒矛头密封圈损坏或安放不正。扭矩不足。	更换并润湿酒矛头密封圈。重新安装并拧紧至 80 ± 5 Nm。
酒矛难以拧入	桶颈螺纹有污物或损伤。	清洁并检查螺纹。切勿强行拧入酒矛。
推入时没有咔嗒声	安全卡扣脏污、弯曲或损坏。	停止使用该酒矛，送修或更换。
酒矛无法拧出	拆卸工具的舌片未对准酒矛凸耳上的「S」，因此安全卡扣未被松开。	将舌片重新对准酒矛凸耳上的「S」，并检查工具是否正确就位并卡好。
阀门处漏气或漏酒	CO_2 阀或啤酒阀磨损或损坏。	拆下酒矛并送修（维修手册）。

服务与联系方式

浙江奥宝斯智能制造有限公司
Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
浙江省丽水市莲都区祥龙路 199 号
统一社会信用代码 91331127MAEKXQUF5T

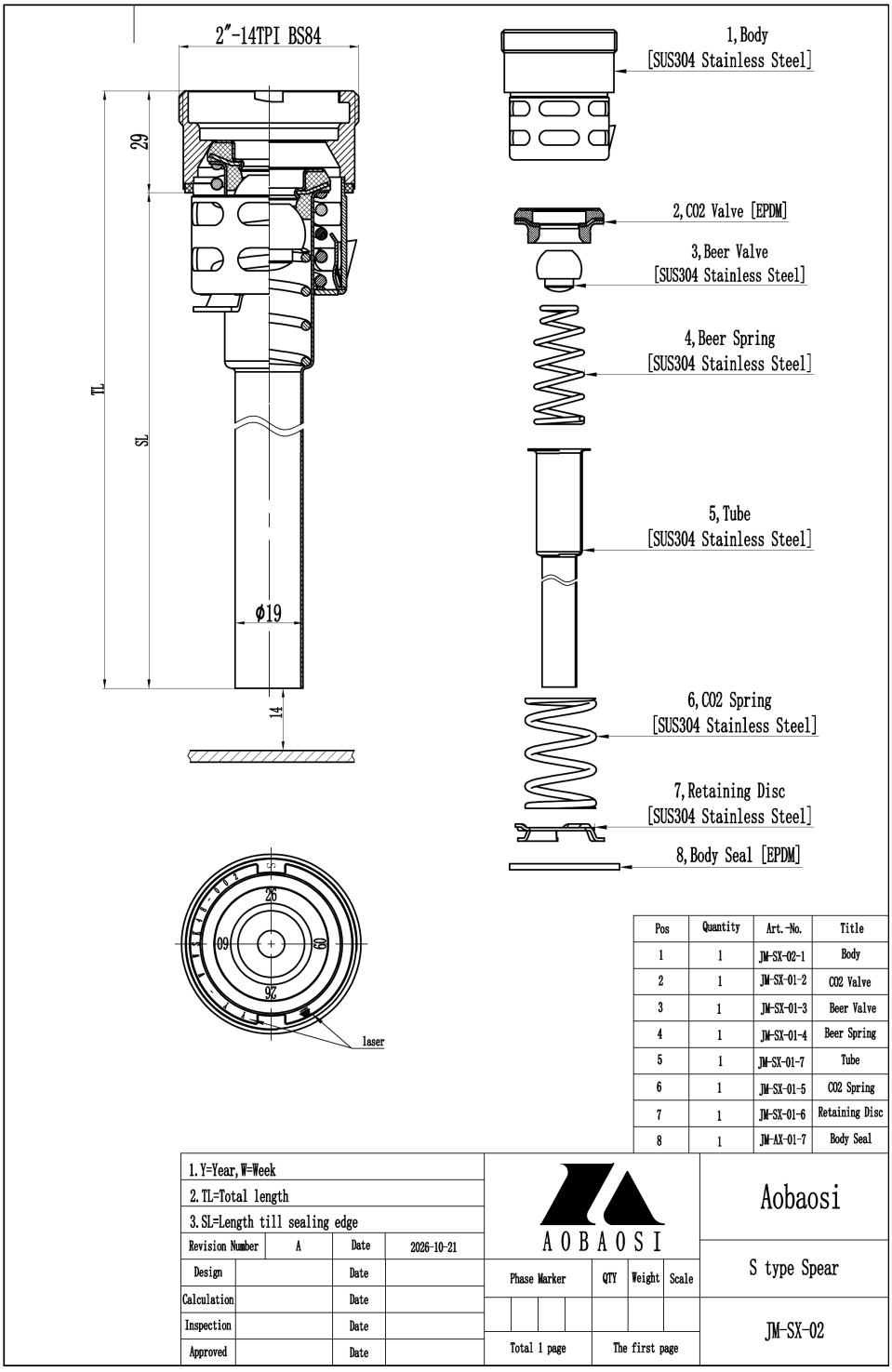
网站
www.aobaosi.tech

电子邮件
service@aobaosi.tech

提示	申请服务、备件或质保时，请务必提供酒矛类型（S）、图纸编号以及酒矛上刻印的代码。

A.技术图纸

装配图 JM-SX-02 · 带安全卡扣的 S 型酒矛



Pos	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	JM-SX-02-1	Body
2	1	JM-SX-01-2	C02 Valve
3	1	JM-SX-01-3	Beer Valve
4	1	JM-SX-01-4	Beer Spring
5	1	JM-SX-01-7	Tube
6	1	JM-SX-01-5	C02 Spring
7	1	JM-SX-01-6	Retaining Disc
8	1	JM-AX-01-7	Body Seal

1. Y=Year, W=Week
2. TL=Total length
3. SL=Length till sealing edge

Revision Number	A	Date	2026-10-21
Design		Date	
Calculation		Date	
Inspection		Date	
Approved		Date	

AOBAOSI

Phase Marker	QTY	Weight	Scale

Total 1 page | The first page

Aobaosi

S type Spear

JM-SX-02

参考图纸（英文）。如需受控副本，请联系 Aobaosi 并注明图纸编号 JM-SX-02。

AOBAOSI

桶颈 · 酒矛 · 分配器

浙江奥宝斯智能制造有限公司

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
浙江省丽水市莲都区祥龙路 199 号
统一社会信用代码 91331127MAEKXQUF5T

www.aobaosi.tech

AOB-MAN-03-ZH
版本 1.0 · 2026 年 11 月
© 2026 Aobaosi 版权所有