PLONGEURS

SYSTÈME S

Notice de montage et de démontage



Plongeur avec sécurité

Type S · JM-SX-02

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

Doc. AOB-MAN-03-FR · Version 1.0 · Novembre 2026

AOBAOSI

À PROPOS DE CETTE NOTICE

Sommaire

Lisez entièrement cette notice avant toute intervention sur un fût.

1	**Sécurité et garantie** Utilisation prévue, consignes de sécurité, garantie	03
2	**Présentation du produit** Composants, matériaux, sécurité	04
3	**Outils** Outils Aobaosi et références	05
4	**Montage** Mise en place du plongeur dans le fût, étape par étape	06
5	**Démontage** Retrait du plongeur du fût, étape par étape	07
6	**Caractéristiques techniques** Dimensions, couple, matériaux, conformité	08
7	**Entretien, dépannage et service** Nettoyage, problèmes courants, contact	09
A	**Annexe · Plan technique** JM-SX-02 (type S)	10

Symboles de sécurité

DANGER	Entraîne des blessures graves s'il n'est pas évité.
AVERTISSEMENT	Peut entraîner des blessures graves s'il n'est pas évité.
ATTENTION	Peut entraîner des blessures légères ou endommager le plongeur ou le fût.
REMARQUE	Informations utiles pour une utilisation correcte.

Informations sur le document

Document	AOB-MAN-03-FR
Version	1.0 · Novembre 2026
Concerne	Plongeur type S (JM-SX-02)
Destinataires	Fabricants de fûts, brasseries, reconditionneurs de fûts et de plongeurs
Langue	Français (traduction de l'original anglais)
Service	Désassemblage et assemblage : voir le manuel de service Plongeur S.

CHAPITRE 1

1. Sécurité et garantie

Lisez ce chapitre avant de commencer.

Les plongeurs Aobaosi sont conçus pour des années d'utilisation quotidienne dans les conditions exigeantes des brasseries. Un montage et un démontage corrects protègent les opérateurs, le plongeur et le fût. Une manipulation incorrecte peut endommager le plongeur et provoquer des blessures.

DANGER

Fût sous pression. Ne desserrez et ne retirez jamais un plongeur d'un fût encore sous pression. Le plongeur peut être éjecté avec une grande force. Décomprimez toujours d'abord complètement le fût (chapitre 5, étape 2).

AVERTISSEMENT

Sécurité. Ne pliez, ne bloquez et ne retirez jamais la sécurité. Elle empêche l'éjection du plongeur si quelqu'un tente de le dévisser avec un outil standard. Seul l'outil de démontage Aobaosi peut la libérer.

Utilisation prévue

Le plongeur est la valve et le tube plongeur d'un fût à boisson. Il est vissé dans la bonde et raccordé à une tête de soutirage correspondante du système S. Utilisez-le uniquement pour la bière et d'autres boissons, dans les limites indiquées au chapitre 6.

Consignes de sécurité

- Portez des lunettes et des gants de protection.
- Intervenez uniquement sur un fût entièrement décomprimé.
- Utilisez des outils adaptés et en bon état (chapitre 3).
- Contrôlez le joint de corps avant chaque montage.
- Serrez à **80 ± 5 Nm**, jamais plus.
- Nous recommandons les pièces de rechange d'origine Aobaosi.
- Ne modifiez jamais le plongeur ni la sécurité.

2 ans
GARANTIE

Aobaosi garantit ses plongeurs contre tout défaut de matière et de fabrication pendant deux ans à compter de la date de livraison.

La garantie ne couvre pas l'usure normale ni les dommages dus à un stockage, un montage, un démontage, un assemblage, un nettoyage ou une utilisation incorrects, à des produits de nettoyage inadaptés, ou à des réparations et modifications effectuées sans l'accord écrit d'Aobaosi. Conditions complètes : conditions générales de vente d'Aobaosi, article 5.

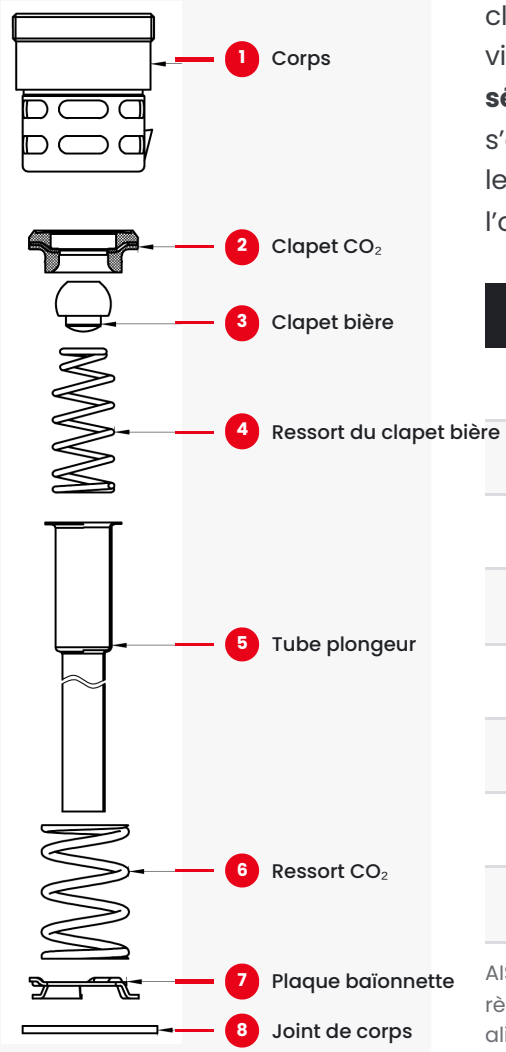
REMARQUE

Conservez cette notice sur le lieu de travail et transmettez-la à toute personne qui monte ou démonte des plongeurs.

CHAPITRE 2

2. Présentation du produit

Composants et matériaux du plongeur Aobaosi type S.



Le plongeur Aobaosi type S est un plongeur creux à deux clapets : le **clapet CO_2** et le **clapet bière**. Le corps est vissé dans la bonde par un filetage 2"–14 TPI BS 84. Une **sécurité** à ressort, située sur le côté du corps, s'enclenche sous la bonde lors du montage. Elle bloque le plongeur dans la bonde et ne peut être libéré qu'avec l'outil de démontage Aobaosi.

	COMPOSANT	MATÉRIAU	RÉFÉRENCE
1	Corps avec sécurité	AISI 304	JM-SX-02-1
2	Clapet CO_2	EPDM	JM-SX-01-2
3	Clapet bière	AISI 304	JM-SX-01-3
4	Ressort du clapet bière	AISI 304	JM-SX-01-4
5	Tube plongeur	AISI 304	JM-SX-01-7
6	Ressort CO_2	AISI 304	JM-SX-01-5
7	Plaque baïonnette	AISI 304	JM-SX-01-6
8	Joint de corps	EPDM	JM-AX-01-7

AISI 304 = acier inoxydable (SUS304). Les joints EPDM sont conformes au règlement CE 1935/2004 et à la FDA 21 CFR 177.2600 pour le contact alimentaire.

Type S

Filetage	2"–14 TPI BS 84
Tête	Système S
Sécurité	Sécurité, libérée uniquement avec l'outil de démontage
Plan	JM-SX-02

CHAPITRE 3

3. Outils

Préparez ces outils avant de commencer.

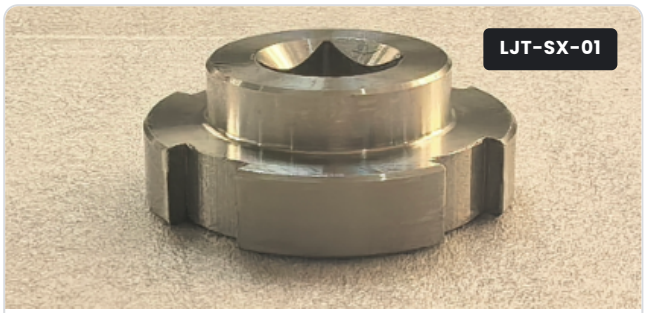
Nous recommandons les outils Aobaosi : conçus pour les plongeurs Aobaosi, ils permettent un montage et un démontage rapides, sûrs et sans dommage. La référence de chaque outil est rappelée dans les étapes où il est utilisé.



Outil de démontage · type S

Outil à poignée en T muni d'une languette mobile, alignée sur le « S » frappé sur l'ergot du plongeur. Son poussoir interne ouvre le clapet CO_2 pour décomprimer le fût ; l'outil libère ensuite la sécurité pour dévisser et extraire le plongeur.

Démontage · Décompression



Adaptateur · type S

À utiliser avec une clé dynamométrique. S'engage sur le dessus du plongeur pour le visser dans la bonde, règle et contrôle le couple de serrage.

80 ± 5 Nm · 60 Nm

REMARQUE

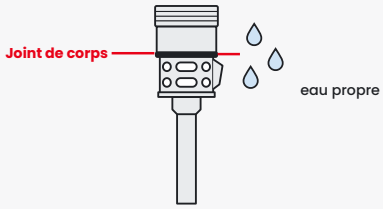
Prévoyez aussi de l'**eau propre** pour humidifier le joint de corps. Nettoyez et séchez les outils après usage. L'outil d'assemblage/désassemblage est décrit dans le manuel de service Plongeur S.

CHAPITRE 4

4. Montage

Étapes 1 – 6 · Mettre le plongeur en place dans le fût

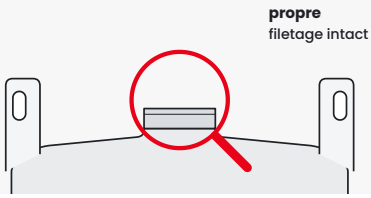
1



Humidifier le joint de corps

Humidifiez le joint de corps avec de l'eau propre. Un joint humide glisse dans la bonde sans être endommagé.

2



Contrôler la bonde

La bonde et son filetage doivent être propres et intacts. Nettoyez la bonde si nécessaire.

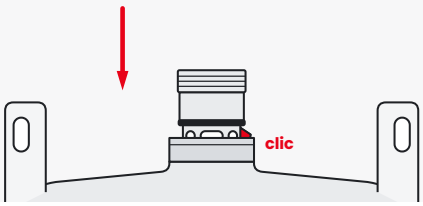
3



Contrôler le joint de corps

Le joint de corps doit être intact et correctement positionné sur la surface d'étanchéité prévue ou dans la gorge prévue, selon le cas. Remplacez un joint endommagé.

4

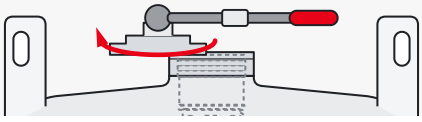


Enfoncer le plongeur

Enfoncez le plongeur bien droit dans la bonde, à la main. La sécurité s'efface au passage de la bonde et **ressort avec un clic** une fois passée.

5

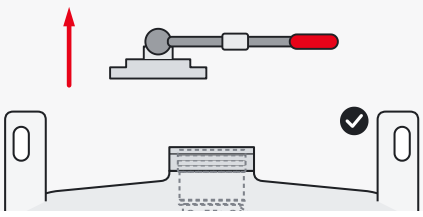
80 ± 5 Nm



Serrer le plongeur

Placez l'adaptateur **LJT-SX-01** sur le plongeur et montez une clé dynamométrique. Vissez le plongeur **dans le sens des aiguilles d'une montre** dans la bonde et serrez d'un mouvement continu et régulier à **80 ± 5 Nm**.

6



Retirer les outils

Retirez la clé dynamométrique et l'adaptateur **LJT-SX-01** du plongeur. Le fût est prêt à être rempli.

CONSEIL

Contrôler les fûts en retour. Après plusieurs rotations, le plongeur peut perdre du couple de serrage. Contrôlez les **fûts vides de retour du marché** avant le remplissage et resserrez le plongeur à **60 Nm** avec l'adaptateur **LJT-SX-01** et une clé dynamométrique.

CHAPITRE 5

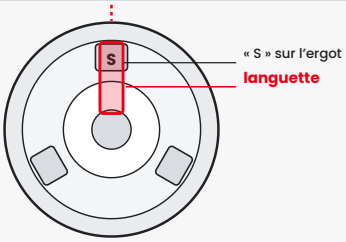
5. Démontage

Étapes 1 – 6 · Retirer le plongeur du fût

DANGER

Décomprimer d'abord. Ne commencez jamais à dévisser avant que l'étape 2 soit terminée et que le fût soit sans pression.

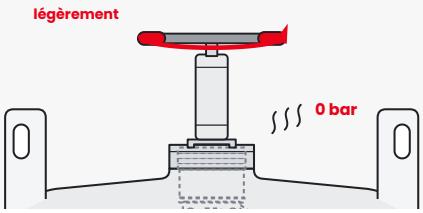
1



Aligner l'outil de démontage

Placez l'outil de démontage **KSQ-SX-01** sur le plongeur. La **languette mobile** de l'outil s'abaisse lorsque l'outil est dévissé ; elle doit se trouver exactement du côté où le **« S »** est frappé sur l'ergot du plongeur.

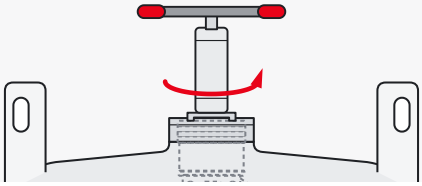
2



Décomprimer le fût

L'outil étant correctement en place, tournez la poignée **légèrement** jusqu'à sentir une résistance, puis un peu plus jusqu'à entendre le CO_2 s'échapper. Un poussoir à l'intérieur de l'outil ouvre le clapet CO_2. Attendez que le sifflement cesse et que le fût soit à **0 bar**. Poursuivez ensuite seulement avec les étapes 3 et 4.

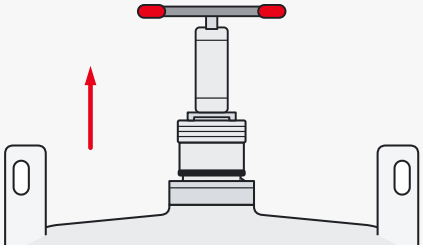
3



Dévisser le plongeur

Continuez à tourner l'outil **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre**. Engagé dans les ergots du plongeur, l'outil libère la sécurité et dévisse le plongeur jusqu'à libérer le filetage.

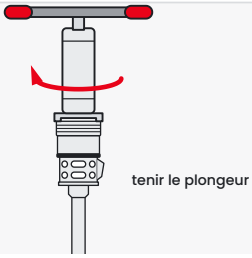
4



Extraire le plongeur

Sortez le plongeur et l'outil ensemble **verticalement** de la bonde.

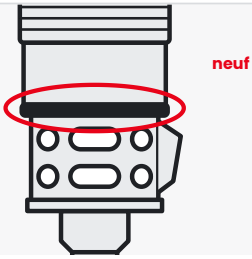
5



Libérer l'outil

Tenez fermement le plongeur et tournez l'outil **dans le sens des aiguilles d'une montre** jusqu'à ce qu'il se sépare du plongeur.

6



Remplacer le joint de corps

Posez un joint de corps neuf avant de remonter le plongeur. Faites réviser les plongeurs usés (manuel de service).

CHAPITRE 6

6. Caractéristiques techniques

Dimensions, couple, matériaux et conformité.

	TYPE S · JM-SX-02
GÉNÉRALITÉS	
Type de plongeur	Plongeur creux, deux clapets, avec sécurité
Tête	Système S
DIMENSIONS	
Filetage	2"–14 TPI BS 84
Tube plongeur	Ø 19 mm · longueur selon la hauteur du fût (TL / SL, voir plan)
Distance tube – fond du fût	14 mm
Course du clapet	9 – 12 mm
MONTAGE	
Couple de serrage	80 ± 5 Nm, continu
Resserrage (fûts vides en retour)	60 Nm
MATÉRIAUX ET CONFORMITÉ	
Pièces métalliques	Acier inoxydable AISI 304 (SUS304)
Joints (clapet CO_2, joint de corps)	EPDM · dureté 81 ± 3 Shore A
CONFORMITÉ CONTACT ALIMENTAIRE	
Union européenne	Règlement (CE) 1935/2004 · guide technique EDQM métaux et alliages · essais de migration selon règlement (UE) 10/2011
Allemagne · France	LFGB § 30/31 · fiche DGCCRF métaux et alliages, loi BPA (BPA non détecté)
États-Unis	FDA 21 CFR 177.2600 (EPDM) · California Prop 65 (plomb, PFAS non détectés)
Japon	Loi sur l'hygiène alimentaire, MHW Notice No. 370 (clapet CO_2 EPDM)
LIMITES D'UTILISATION	
Pression de service max.	3 bar
Température max.	135 °C

Rapports d'essai (SGS, Intertek) disponibles sur demande. Tolérances complètes : voir annexe. Caractéristiques sujettes à modification.

CHAPITRE 7

7. Entretien, dépannage et service

Pour garder les plongeurs en parfait état.

Entretien

- Nettoyez les plongeurs lors du cycle de lavage habituel des fûts, avec des détergents alcalins et acides selon la procédure de nettoyage de la brasserie.
- Rincez à l'eau propre après le nettoyage chimique.
- Remplacez le joint de corps à chaque démontage du plongeur.

- Stockez les plongeurs au sec, à l'abri de la poussière et du soleil.
- Remplacez les pièces en caoutchouc usées : nous recommandons les pièces d'origine Aobaosi.
- Nettoyez et séchez les outils après usage.

Dépannage

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Fuite à la bonde	Joint de corps endommagé ou mal positionné. Couple insuffisant.	Remplacer et humidifier le joint de corps. Remonter et serrer à 80 ± 5 Nm.
Plongeur difficile à visser	Saleté ou dommage sur le filetage de la bonde.	Nettoyer et contrôler le filetage. Ne jamais forcer le plongeur.
Pas de clic à l'insertion	Sécurité sale, pliée ou endommagée.	Ne pas utiliser le plongeur. Le faire réviser ou remplacer.
Plongeur impossible à dévisser	Languette de l'outil de démontage non alignée sur le « S » de l'ergot, la sécurité n'est donc pas libérée.	Réaligner la languette sur le « S » de l'ergot et vérifier que l'outil est correctement en place et engagé.
Fuite de gaz ou de bière aux clapets	Clapet CO_2 ou clapet bière usé ou endommagé.	Démonter le plongeur et le faire réviser (manuel de service).

Service et contact

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
No. 199 Xianglong Road, Liandu District
Lishui City, Zhejiang Province, Chine
N° d'enregistrement 91331127MAEKXQUF5T

SITE WEB
www.aobaosi.tech

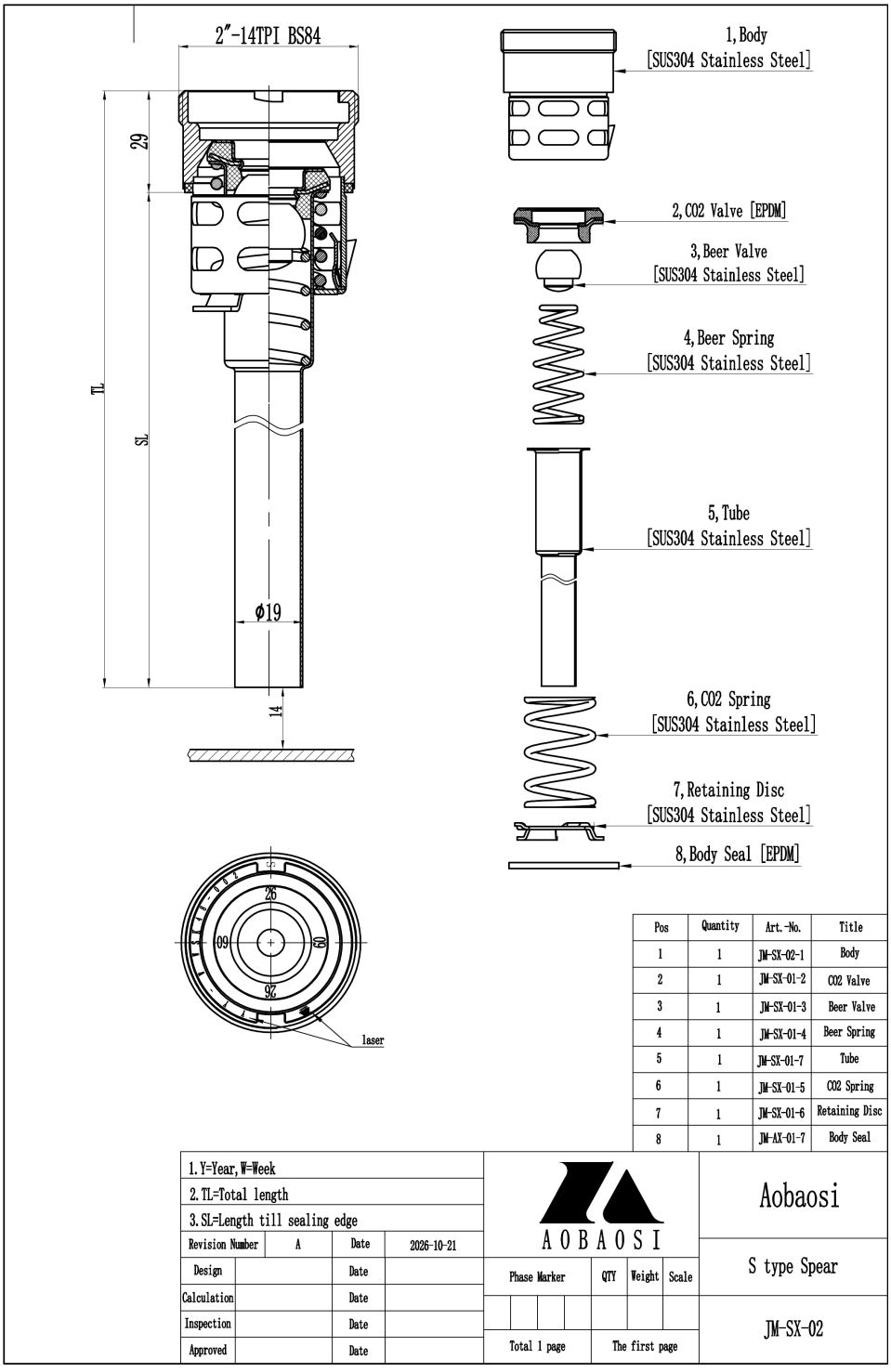
E-MAIL
service@aobaosi.tech

REMARQUE Pour toute demande de service, de pièces de rechange ou de garantie, indiquez toujours le type de plongeur (S), le numéro de plan et le code gravé sur le plongeur.

ANNEXE

A. Plan technique

Plan d'ensemble JM-SX-02 · Plongeur type S avec sécurité



Pos	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	JM-SX-02-1	Body
2	1	JM-SX-01-2	C02 Valve
3	1	JM-SX-01-3	Beer Valve
4	1	JM-SX-01-4	Beer Spring
5	1	JM-SX-01-7	Tube
6	1	JM-SX-01-5	C02 Spring
7	1	JM-SX-01-6	Retaining Disc
8	1	JM-AX-01-7	Body Seal

1. Y=Year, W=Week
2. TL=Total length
3. SL=Length till sealing edge

Revision Number	A	Date	2026-10-21
Design		Date	
Calculation		Date	
Inspection		Date	
Approved		Date	

AOBAOSI

Phase Marker	QTY	Weight	Scale

Total 1 page | The first page

Aobaosi

S type Spear

JM-SX-02

Plan de référence (en anglais). Pour obtenir des copies contrôlées, contactez Aobaosi en indiquant le numéro de plan JM-SX-02.

AOBAOSI

Bondes · Plongeurs · Têtes de soutirage

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

No. 199 Xianglong Road, Liandu District
Lishui City, Zhejiang Province, Chine
N° d'enregistrement 91331127MAEKXQUF5T

www.aobaosi.tech

AOB-MAN-03-FR
Version 1.0 · Novembre 2026
© 2026 Aobaosi. Tous droits réservés.