酒矛

A & G 系统

安装与拆卸手册

带安全系统的酒矛

A 型 · JM-AX-02

G 型 · JM-GX-02



浙江奥宝斯智能制造有限公司

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

文件 AOB-MAN-01-ZH · 版本 1.0 · 2026 年 10 月

AOBAOSI

关于本手册

目录

在对啤酒桶进行任何操作前，请完整阅读本手册。

1 **安全与质保**
预期用途、安全说明、质保 — 03

2 **产品概述**
零部件、材料、A 型与 G 型 — 04

3 **工具**
Aobaosi 工具及编号 — 05

4 **安装**
逐步将酒矛装入啤酒桶 — 06

5 **拆卸**
逐步将酒矛从啤酒桶中取出 — 08

6 **技术参数**
尺寸、扭矩、材料、合规 — 09

7 **保养、故障排除与服务**
清洁、常见问题、联系方式 — 10

A **附录 · 技术图纸**
JM-AX-02（A 型）· JM-GX-02（G 型） — 11

安全标识

危险	如不避免，将导致严重伤害。
警告	如不避免，可能导致严重伤害。
注意	可能导致轻微伤害或损坏酒矛或啤酒桶。
提示	正确使用的有用信息。

文件信息

文件编号	AOB-MAN-01-ZH
版本	1.0 · 2026 年 10 月
适用于	A 型酒矛 · JM-AX-02 G 型酒矛 · JM-GX-02
适用对象	啤酒桶制造商、啤酒厂、啤酒桶及酒矛翻新企业
语言	简体中文（英文原版的译本）
维修手册	分解与组装：请参阅酒矛维修手册。

第 1 章

1. 安全与质保

开始操作前请阅读本章。

Aobaosi 酒矛专为在啤酒厂严苛条件下长年日常使用而设计。正确的安装和拆卸可保护操作人员、酒矛和啤酒桶。操作不当可能损坏酒矛并导致人身伤害。

危险

啤酒桶带压。切勿从仍带压的啤酒桶上松开或取下酒矛。酒矛可能被大力弹出。务必先将啤酒桶完全泄压（第 5 章，第 1 步）。

警告

弹簧张力。酒矛内有预紧弹簧。锁定或解锁安全系统时，手和脸应远离酒矛顶部，并始终将安装/拆卸枪牢固地压在酒矛上。

预期用途

酒矛是饮料桶的阀门和出酒管。它拧入啤酒桶的桶颈，并与 A 系统或 G 系统的分配器相连。仅可用于啤酒及其他饮料，并须在第 6 章规定的限值内使用。

安全说明

- 佩戴护目镜和防护手套。
- 仅在完全泄压的啤酒桶上操作。
- 使用合适且状态良好的工具（第 3 章）。
- 每次安装前检查酒矛头密封圈。
- 拧紧扭矩为 **80 ± 5 Nm**，切勿超过。
- 建议使用 Aobaosi 原厂备件。
- 切勿改装酒矛或安全系统。

2 年
质保

Aobaosi 对其酒矛的材料和工艺缺陷提供自交货之日起两年的质保。

质保不包括正常磨损，也不包括因储存、安装、拆卸、组装、清洁或使用不当、使用不合适的清洁剂，或未经 Aobaosi 书面同意进行维修和改装而造成的损坏。完整条款：Aobaosi 一般销售条款第 5 条。

提示

请将本手册存放在工作场所，并转交给所有安装或拆卸酒矛的人员。

第 2 章

2. 产品概述

Aobaosi 酒矛的零部件和材料。



Aobaosi A 型和 G 型酒矛为单阀扁平型酒矛，集成**安全系统**。酒矛头与**挡簧板**相连，挡簧板将酒矛头锁定在出酒管上。固定式保险是挡簧板的一部分。A 型和 G 型的内部零件相同，安装和拆卸方法也相同，仅酒矛头不同。

	零部件	材料	A 型	G 型
1	酒矛头	AISI 304	JM-AX-01-1	JM-GX-01-1
2	CO_2 阀	EPDM	JM-AX-01-3	JM-AX-01-3
3	弹簧座	AISI 304	JM-AX-01-4	JM-AX-01-4
4	CO_2 弹簧	AISI 304	JM-AX-01-5	JM-AX-01-5
5	出酒管 + 焊接挡簧板	AISI 304	CJG-HJ-01	CJG-HJ-01
6	酒矛头密封圈	EPDM	JM-AX-01-6	JM-AX-01-6

AISI 304 = 不锈钢（SUS304）。EPDM 密封件符合 EC 1935/2004 及 FDA 21 CFR 177.2600 食品接触要求。

A 型

法兰	圆形，Ø 74.5 mm
螺纹	2"–14 TPI BS 84
分配器	A 系统
图纸	JM-AX-02

G 型

法兰	三角形，Ø 70 mm
螺纹	2"–14 TPI BS 84
分配器	G 系统
图纸	JM-GX-02

第 3 章

3. 工具

开始操作前请准备好以下工具。

建议使用 Aobaosi 工具：专为 Aobaosi 酒矛设计，可实现快速、安全、无损的安装和拆卸。每种工具的编号会在使用该工具的步骤中重复标注。



KSQ-AX-01

安装/拆卸枪

卡在 CO_2 阀上，用于固定酒矛、转动酒矛头以及锁定或解锁安全系统。

安装　拆卸



XQ-AX-01

拧入/拧出及泄压工具

卡在法兰上的杠杆扳手，用于将酒矛拧入或拧出桶颈。其定位销插入法兰上的小孔，压杆顶开 CO_2 阀，使啤酒桶安全泄压。

安装　拆卸　泄压

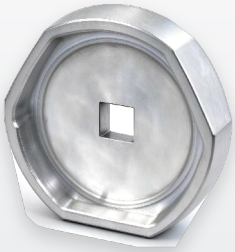


LJT-AX-01

安装盘 · A 型

与扭力扳手配合使用，用于设定和检查 A 型酒矛的拧紧扭矩。

80 ± 5 Nm　60 Nm



LJT-GX-01

安装盘 · G 型

与扭力扳手配合使用，用于设定和检查 G 型酒矛的拧紧扭矩。

80 ± 5 Nm　60 Nm

提示

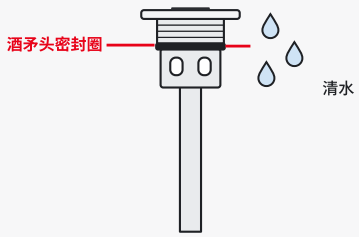
另请准备**清水**，用于润湿酒矛头密封圈和 CO_2 阀。工具使用后请清洁并擦干。组装/分解工具的说明请参阅酒矛维修手册。

第 4 章

4. 安装

第 1 – 6 步（共 8 步）· 准备并插入酒矛

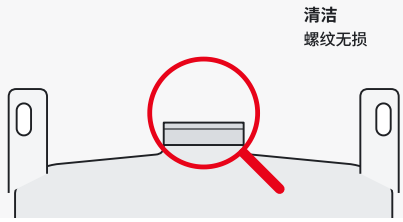
1



润湿酒矛头密封圈

用清水润湿酒矛头密封圈。湿润的密封圈可顺利滑入桶颈而不受损。

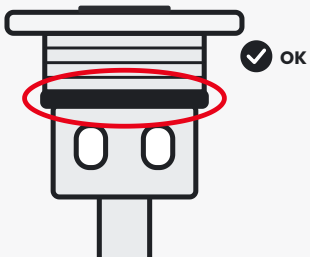
2



检查桶颈

桶颈及其螺纹必须清洁、无损。如有需要，请清洁桶颈。

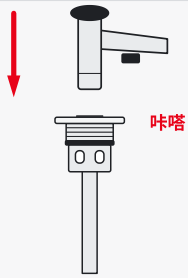
3



检查酒矛头密封圈

酒矛头密封圈必须完好无损，并正确安放在规定的密封面上或规定的密封槽内（视情况而定）。更换损坏的密封圈。

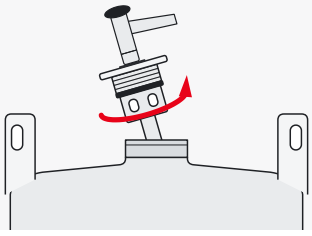
4



装上安装枪

将安装/拆卸枪 **KSQ-AX-01** 压在 CO_2 阀上，直至卡入。**不要扣动扳机。**

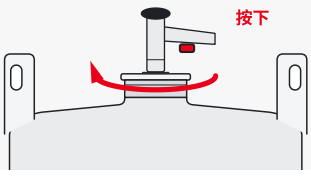
5



解锁并插入

握紧安装枪，**逆时针**转动酒矛头，松开出酒管。倾斜出酒管，将其引入桶颈。

6



锁定安全系统

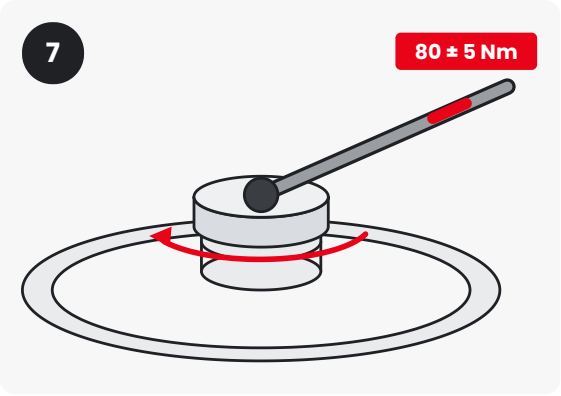
顺时针将酒矛头转回原位。感觉到阻力时，扣动扳机松开安装枪。

警告

第 4 至 6 步期间，请将安装枪牢固地压在酒矛上。安全系统解锁时，弹簧处于受力状态。

4. 安装

第 7 – 8 步（共 8 步）· 拧紧并检查



拧紧酒矛

将酒矛**顺时针**拧入桶颈。扶稳啤酒桶，以连续、均匀的动作拧紧。

拧紧扭矩 80 ± 5 Nm

拧入/拧出工具 XQ-AX-01
用于日常安装。

安装盘 + 扭力扳手
LJT-AX-01 A 型 ·
LJT-GX-01 G 型
推荐：设定并检查准确扭矩。

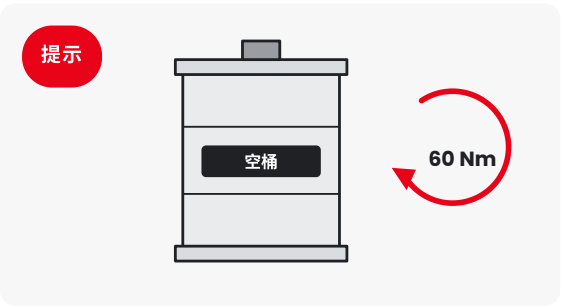


检查对齐

取下工具，查看酒矛顶部。出酒管顶部的**三角形尖端**必须正对酒矛头上的**直线**，这表示安全系统已锁定。

A 型和 G 型的标记相同。

注意 未对齐？请勿使用该啤酒桶。重复第 4 至 6 步，直至三角形与直线对齐。



检查回收的啤酒桶

经过多次市场周转后，酒矛的拧紧扭矩可能逐渐下降。在重新灌装前检查**从市场返回的空桶**，并使用安装盘和扭力扳手将酒矛重新拧紧至 **60 Nm**。

第 5 章

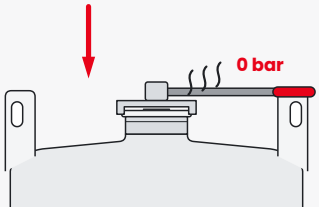
5. 拆卸

第 1 – 6 步 · 从啤酒桶中取出酒矛

危险

先泄压。在完成第 1 步且啤酒桶无压力之前，切勿开始拆卸。

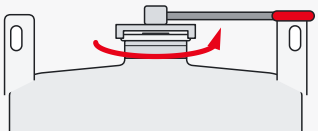
1



啤酒桶泄压

将泄压工具 **XQ-AX-01** 放在酒矛上：定位销插入小孔，中间的压杆顶开 CO_2 阀。保持按压，直至不再有气体排出。

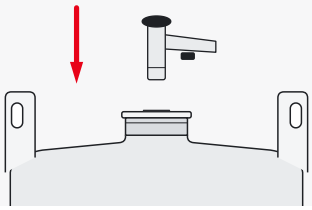
2



拧出酒矛

使用同一工具 **XQ-AX-01**，**逆时针**转动酒矛，直至螺纹完全松开。

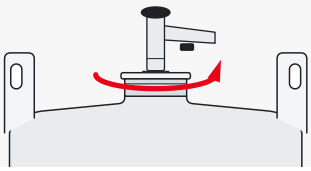
3



装上安装枪

将安装/拆卸枪 **KSQ-AX-01** 压在 CO_2 阀上，直至卡入。**不要扣动扳机。**

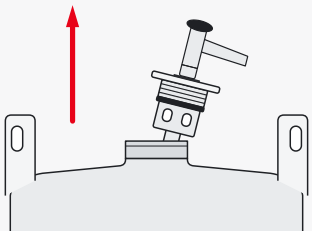
4



解锁安全系统

握紧安装枪，**逆时针**转动酒矛头，使其与出酒管脱开。

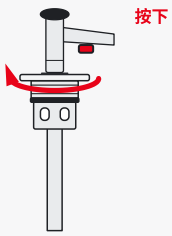
5



取出酒矛

倾斜出酒管，将酒矛从桶颈中取出。

6



重新锁定酒矛

将酒矛头**顺时针**转回出酒管上，扣动扳机松开安装枪。酒矛即可存放或进行维修。

第 6 章

6. 技术参数

尺寸、扭矩、材料与合规。

	A 型 · JM-AX-02	G 型 · JM-GX-02
概况		
酒矛类型	扁平型酒矛，单阀，带安全系统	
分配器	A 系统	G 系统
尺寸		
法兰	圆形 · Ø 74.5 ± 0.1 mm	三角形 · Ø 70 ± 0.1 mm
螺纹	2"–14 TPI BS 84	
酒矛头内孔 · 外径	Ø 35.7 +0.1/0 mm · Ø 48 0/-0.1 mm	
酒矛头围栏	Ø 43.5 ± 0.1 mm	
出酒管	Ø 19 mm · 长度视桶高而定	
桶颈内孔	Ø 44.4 mm	
出酒管至桶底距离	9 mm	
阀门行程	9 – 12 mm	
安装		
拧紧扭矩	80 ± 5 Nm，连续施力	
复紧（回收空桶）	60 Nm	
材料与合规		
金属件	不锈钢 AISI 304（SUS304）	
密封件（CO_2 阀、酒矛头密封圈）	EPDM · 硬度 81 ± 3 Shore A	
食品接触合规		
欧盟	法规 (EC) 1935/2004 · EDQM 金属及合金技术指南 · 依据法规 (EU) 10/2011 的迁移测试	
德国 · 法国	LFGB 第 30/31 条 · 法国 DGCCRF 金属指南及双酚 A 法规（未检出 BPA）	
美国	FDA 21 CFR 177.2600（EPDM）· 加州 65 号提案（未检出铅、PFAS）	
日本	食品卫生法，MHW 第 370 号通知（EPDM CO_2 阀）	
使用限值		
最大工作压力	3 bar	
最高温度	135 °C	

检测报告（SGS、Intertek）可应要求提供。完整公差：见附录。规格如有变更，恕不另行通知。

第 7 章

7. 保养、故障排除与服务

让酒矛保持最佳状态。

保养

- 按啤酒厂的清洗程序，在常规洗桶循环中用碱性和酸性清洗剂清洗酒矛。
- 化学清洗后用清水冲洗。
- 每次拆下酒矛时都要更换酒矛头密封圈。

- 将酒矛存放在干燥、无尘、避免阳光直射的地方。
- 更换磨损的橡胶件；建议使用 Aobaosi 原厂备件。
- 工具使用后请清洁并擦干。

故障排除

问题	可能原因	解决方法
桶颈处泄漏	酒矛头密封圈损坏或安放不正。扭矩不足。	更换并润湿酒矛头密封圈。重新安装并拧紧至 80 ± 5 Nm。
酒矛难以拧入	桶颈螺纹有污物或损伤。	清洁并检查螺纹。切勿强行拧入酒矛。
三角形与直线未对齐	安全系统未完全锁定。	重复安装第 4 至 6 步。
安装枪无法松开	酒矛头未完全转回，或过早扣动扳机。	将酒矛头顺时针转到底，然后扣动扳机。
CO_2 阀处漏气	CO_2 阀磨损或损坏。	拆下酒矛并送修（维修手册）。

服务与联系方式

浙江奥宝斯智能制造有限公司
Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
浙江省丽水市莲都区祥龙路 199 号
统一社会信用代码 91331127MAEKXQUF5T

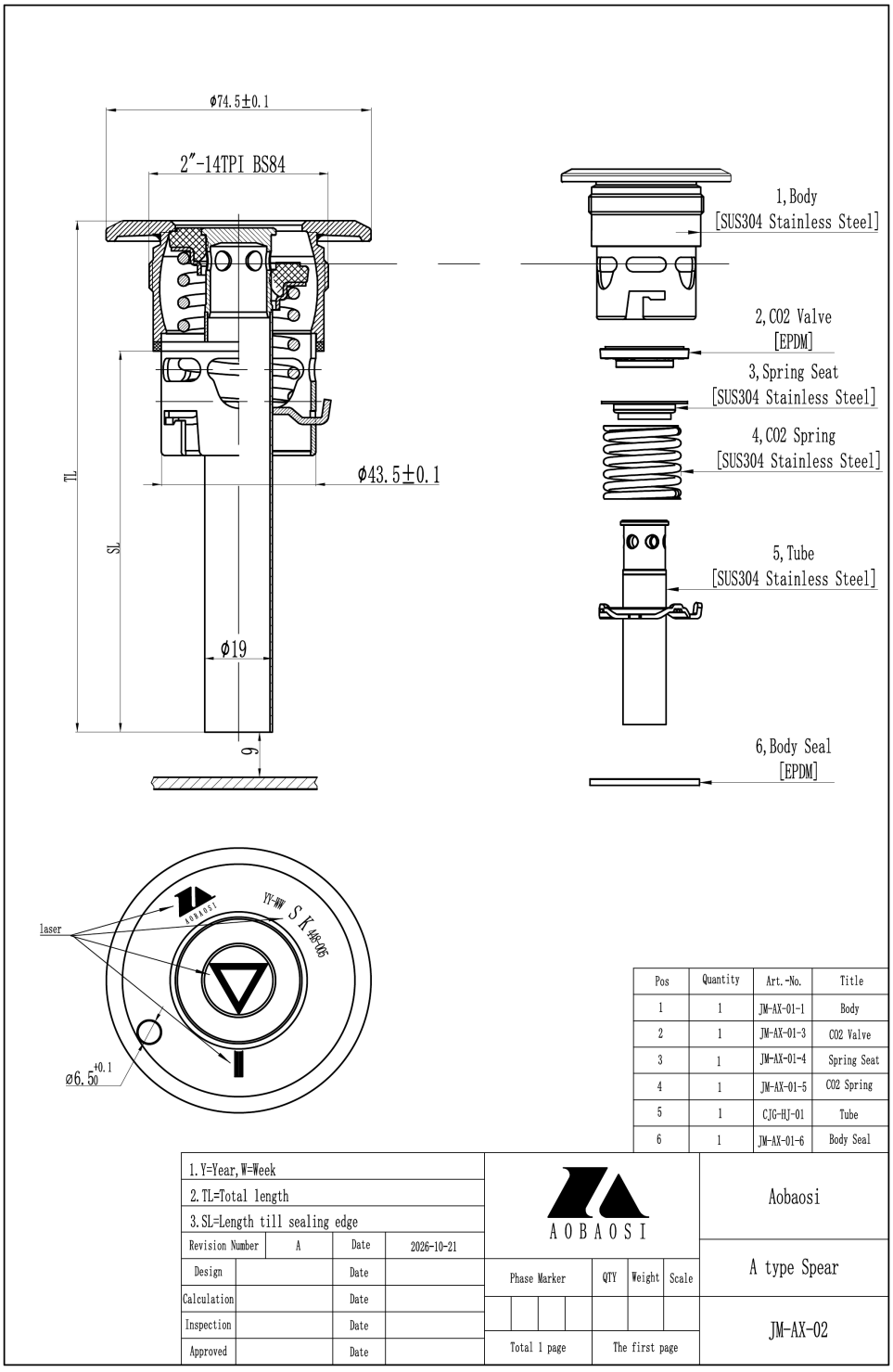
网站
www.aobaosi.tech

电子邮件
service@aobaosi.tech

提示	申请服务、备件或质保时，请务必提供酒矛类型（A 或 G）、图纸编号以及法兰上刻印的代码。

A. 技术图纸

装配图 JM-AX-02 · 带安全系统的 A 型酒矛



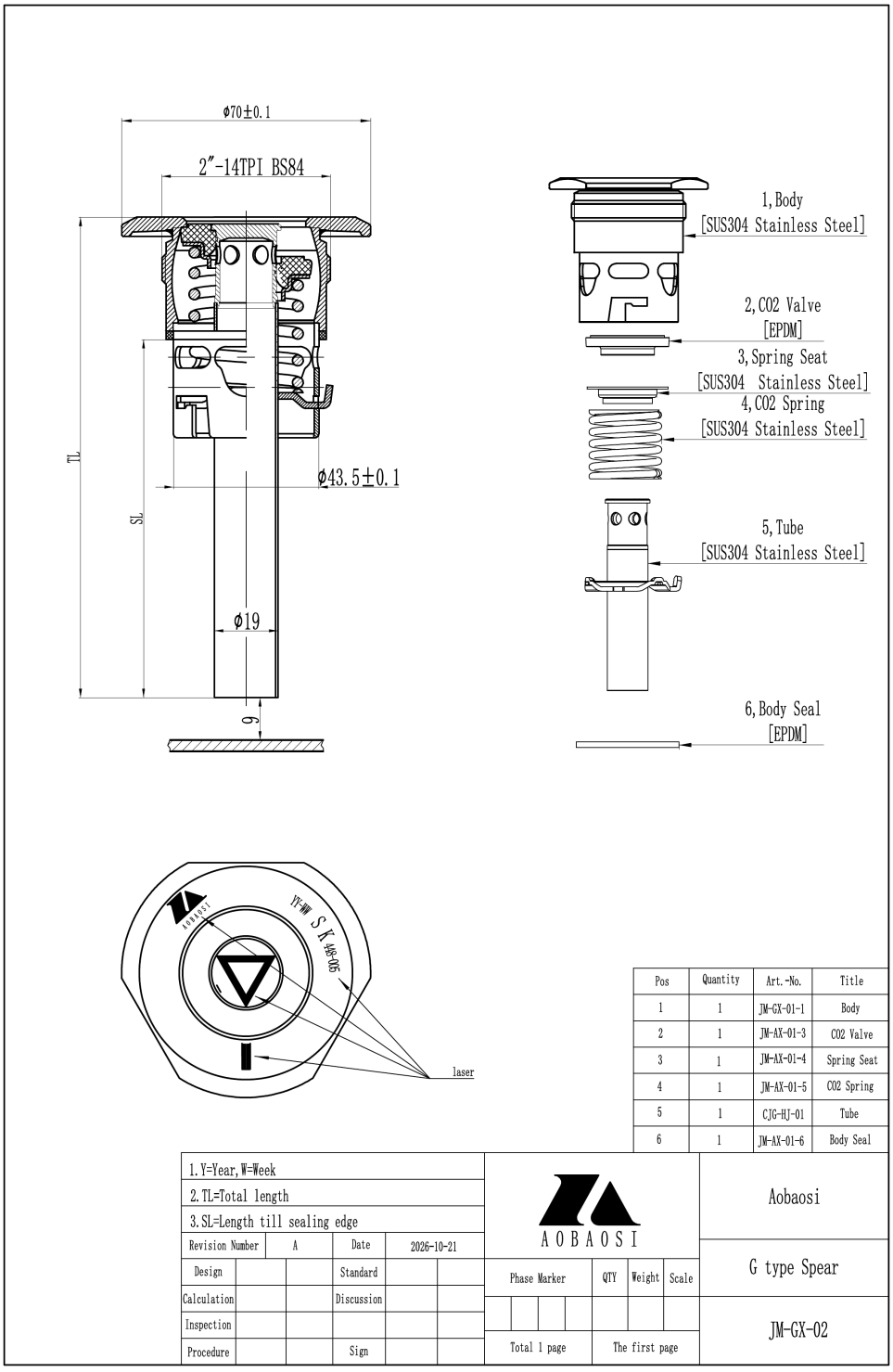
Pos	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	JM-AX-01-1	Body
2	1	JM-AX-01-3	CO2 Valve
3	1	JM-AX-01-4	Spring Seat
4	1	JM-AX-01-5	CO2 Spring
5	1	CJG-HJ-01	Tube
6	1	JM-AX-01-6	Body Seal

1. Y=Year, W=Week				AOBAOSI		Aobaosi
2. TL=Total length						
3. SL=Length till sealing edge						A type Spear
Revision Number	A	Date	2026-10-21	Phase Marker	QTY / Weight / Scale	
Design		Date				JM-AX-02
Calculation		Date		Total 1 page	The first page	
Inspection		Date				
Approved		Date				

参考图纸（英文）。如需受控副本，请联系 Aobaosi 并注明图纸编号 JM-AX-02。

A. 技术图纸

装配图 JM-GX-02 · 带安全系统的 G 型酒矛



Pos	Quantity	Art.-No.	Title
1	1	JM-GX-01-1	Body
2	1	JM-AX-01-3	CO2 Valve
3	1	JM-AX-01-4	Spring Seat
4	1	JM-AX-01-5	CO2 Spring
5	1	CJG-HJ-01	Tube
6	1	JM-AX-01-6	Body Seal

1. Y=Year, W=Week							AOBAOSI	Aobaosi
2. TL=Total length								
3. SL=Length till sealing edge								G type Spear
Revision Number	A		Date	2026-10-21		Phase Marker	QTY / Weight / Scale	
Design			Standard					JM-GX-02
Calculation			Discussion			Total 1 page	The first page	
Inspection								
Procedure			Sign					

参考图纸（英文）。如需受控副本，请联系 Aobaosi 并注明图纸编号 JM-GX-02。

AOBAOSI

桶颈 · 酒矛 · 分配器

浙江奥宝斯智能制造有限公司

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
浙江省丽水市莲都区祥龙路 199 号
统一社会信用代码 91331127MAEKXQUF5T

www.aobaosi.tech

AOB-MAN-01-ZH
版本 1.0 · 2026 年 10 月
© 2026 Aobaosi 版权所有