SIFÕES

Guia de comprimentos de sifão

Cota H3, distância do fundo e o que um comprimento errado causa no barril

Todos os sistemas

Tipo A · G · M · S · D

Com tabela de comprimentos para barris DIN, Euro e Slim



Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.
Doc. AOB-GUIDE-01-PT · Versão 1.0 · novembro 2026

AOBAOSI

CAPÍTULO 1

1. O comprimento certo

Cota H3, comprimento total, comprimento até a vedação e distância do fundo.

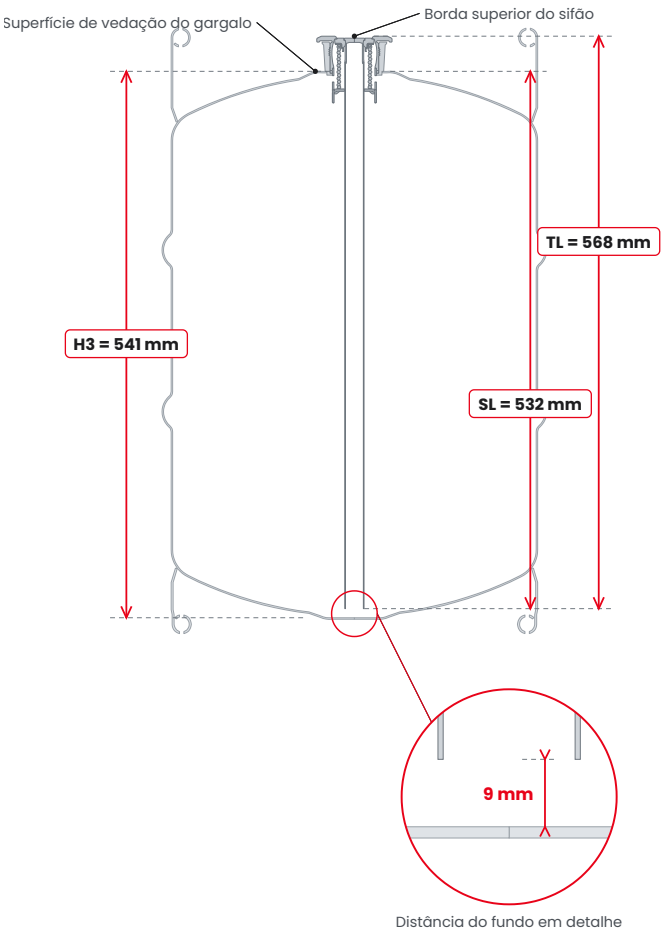
O tubo do sifão deve terminar logo acima do fundo do barril. Só assim a limpeza alcança todo o barril e, na extração, fica apenas um pequeno resto. Todo comprimento de sifão se baseia na cota H3 do barril.

H3 **Cota H3**
Altura interna da superfície de vedação do gargalo até o fundo do barril.

TL **Comprimento total TL (Total Length)**
Comprimento total, da borda superior do sifão até a ponta do tubo. É o valor usado no pedido.

SL **Comprimento até a vedação SL**
Da borda de vedação do sifão até a ponta do tubo.

BA **Distância do fundo**
Distância entre a ponta do tubo e o fundo com o sifão fechado. É fixa para cada sistema.



Barril DIN 50 l com sifão tipo A em corte. Contornos de barril, gargalo, sifão e tubo a partir dos dados CAD.

COMO CALCULAR

TL = H3 + acréscimo do sistema
SL = H3 - distância do fundo

Exemplo barril DIN 50 l com H3 541 mm e sifão tipo A: TL = 541 + 27 = 568 mm · SL = 541 - 9 = 532 mm

CAPÍTULO 2

2. Os sistemas em resumo

Acréscimo e distância do fundo por sistema de válvula.

O acréscimo e a distância do fundo dependem do sistema de válvula. Quem transfere o comprimento de um sifão existente para outro sistema pode facilmente errar vários milímetros.

	SISTEMA	ARTIGO	ACRÉSCIMO TL	DISTÂNCIA DO FUNDO	O TUBO DESCE AO ABRIR
	**A** Sifão flat	JM-AX-02	+27 mm	**9 mm**	não
	**G** Sifão triangular	JM-GX-02	+27 mm	**9 mm**	não
	**M** Sifão combi	JM-MX-02	+21 mm	**15 mm**	sim
	**S** Sifão Sankey (EU-Sankey)	JM-SX-02	+15 mm	**14 mm**	sim
	**D** Draft (US-Sankey)	JM-D2-01	+15 mm	**14 mm**	sim

NOTA

Em S, D e M o tubo é móvel por construção. Quando a válvula extratora, a cabeça de enchimento ou de limpeza abre as válvulas, o tubo desce o curso da válvula. Por isso a distância do fundo é maior do que em A e G.

O que significam «longo demais» e «curto demais» neste guia

SISTEMA	LONGO DEMAIS	CORRETO	CURTO DEMAIS
A · G	3 mm	**9 mm**	15 mm
S · D	8 mm	**14 mm**	20 mm
M	9 mm	**15 mm**	21 mm

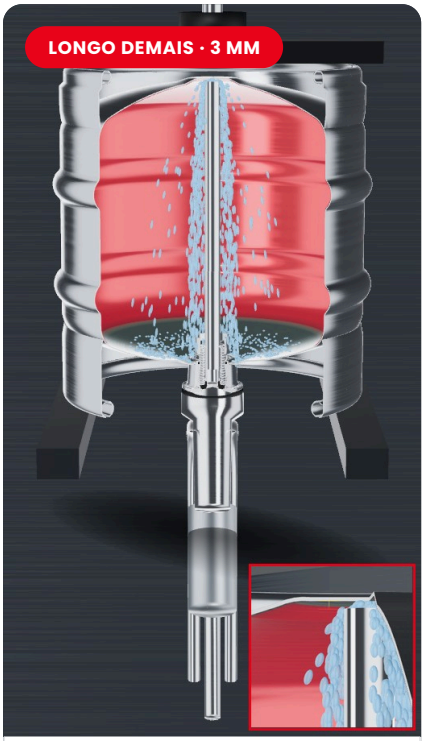
Os exemplos das páginas seguintes mostram um tubo 6 mm longo demais ou 6 mm curto demais. É indicada sempre a distância entre a ponta do tubo e o fundo com o sifão fechado.

CAPÍTULO 3

3. Limpeza

O efeito do comprimento do tubo na lavadora de barris.

Na limpeza o barril fica de cabeça para baixo. Os meios são projetados pelo tubo contra o fundo, abrem-se ali e descem como película por toda a parede interna. Isso depende da folga entre a ponta do tubo e o fundo.



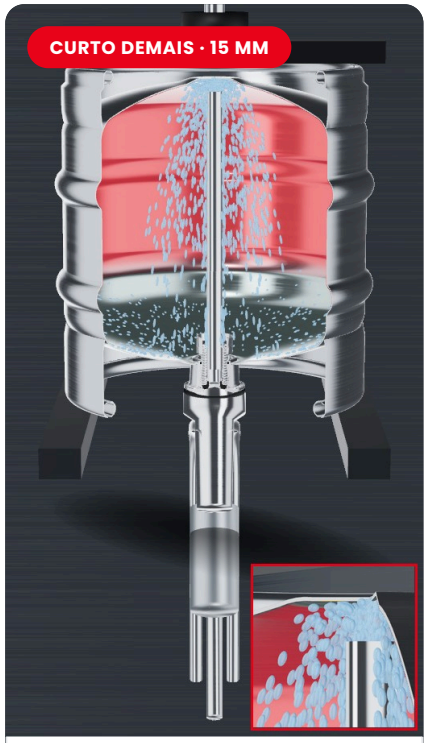
Zona não lavada

A folga até o fundo é estreita demais. O jato não consegue se abrir e cai de volta no centro. Ombro e parede ficam sem lavagem.



Limpeza completa

O jato de alta pressão atinge o fundo, abre-se e desce como película por toda a parede. Em baixa pressão, o meio escorre pelo lado de fora do tubo.



Zona não lavada

O jato se desfaz no longo caminho até o fundo e cai no centro em vez de alcançar as paredes.

Representação: barril DIN 30 l com sifão flat tipo A, pré-enxágue em alta pressão. Em vermelho, as superfícies que a película de limpeza não alcançou. A lupa mostra a folga no fundo. Geometria dos dados CAD, fluxo esquemático.

CAPÍTULO 4

4. Extração

O efeito do comprimento do tubo ao servir a cerveja.

Na extração, o CO_2 empurra a cerveja para cima pelo tubo. A ponta do tubo determina até onde o barril pode ser esvaziado e com que regularidade a cerveja flui.



Espuma

A cerveja precisa passar por uma folga muito estreita. O fluxo fica rápido e irregular e a cerveja espuma. Muitas vezes sai só espuma ou nada.



Vazio, exceto a poça

A cerveja é extraída até a ponta do tubo. Fica apenas a poça no fundo.



Cerveja residual

O tubo termina alto demais. Abaixo da ponta fica, em cada barril, bem mais cerveja.

Cerveja residual por barril com tubo 6 mm curto demais

BARRIL	SISTEMA	RESTO CORRETO	RESTO CURTO	A MAIS POR BARRIL	POR 1.000 BARRIS
Barril DIN 30 l	A · G	62 ml	197 ml	**+135 ml**	**135 l**
Barril DIN 30 l	S · D	169 ml	376 ml	**+207 ml**	**207 l**
Barril DIN 30 l	M	197 ml	419 ml	**+222 ml**	**222 l**
Barril DIN 50 l	A · G	59 ml	184 ml	**+125 ml**	**125 l**
Barril DIN 50 l	S · D	157 ml	348 ml	**+191 ml**	**191 l**
Barril DIN 50 l	M	184 ml	388 ml	**+204 ml**	**204 l**

Resto = volume abaixo da ponta do tubo, calculado a partir do contorno interno CAD dos barris (controle: 30,0 l e 50,0 l de volume total). Sem película na parede e sem espuma. Quanto um tubo longo demais custa em espuma depende da pressão, da temperatura e da linha; não há um número fixo.

CAPÍTULO 5

5. S, D e M: o tubo se desloca

Por que um sifão longo demais pressiona o fundo nesses sistemas.

Nos sistemas S, D e M o tubo é móvel por construção. Assim que o sifão é aberto, ele desce o curso da válvula.

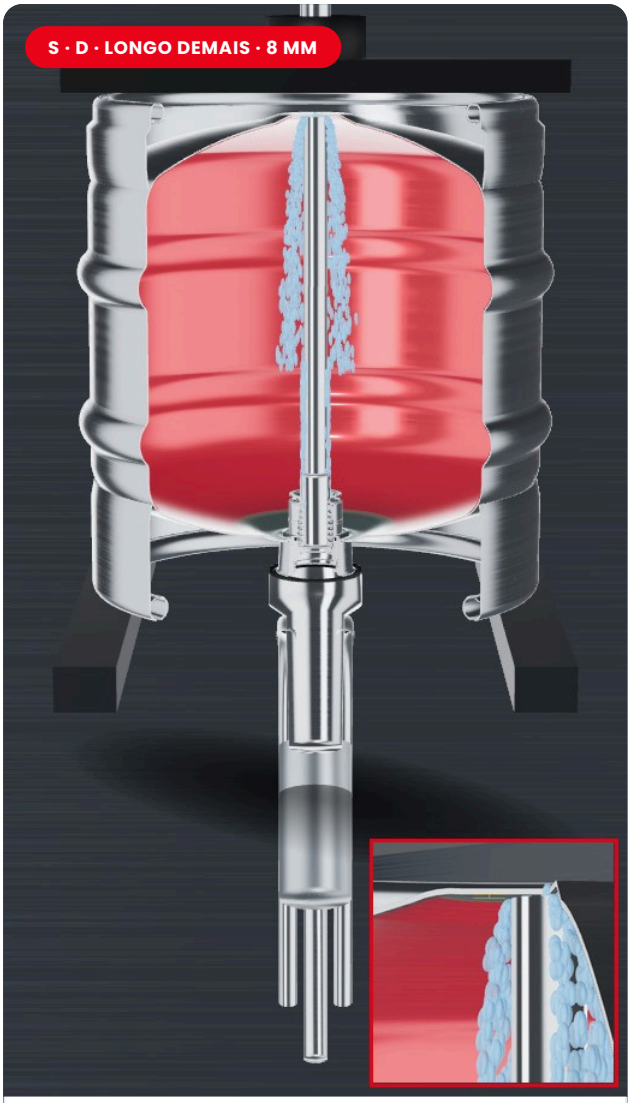
Isso acontece na válvula extratora assim como na cabeça de limpeza e enchimento da cervejaria, ou seja, a cada enchimento do barril. Na limpeza são cerca de 7 mm. Por isso a distância do fundo ajustada é maior nesses sistemas do que em A e G: 14 mm em S e D, 15 mm em M.

ATENÇÃO

Se o sifão for claramente longo demais, a ponta do tubo encosta no fundo ao abrir e é pressionada contra ele.

- Marcas de pressão e riscos no fundo. Ali depósitos e microrganismos aderem com mais facilidade, e a limpeza os alcança pior.
- Danos mecânicos no próprio fundo.
- Rebarbas e arestas vivas na ponta do tubo do sifão.

Já vimos essas marcas em fundos de barril com muita clareza. Por isso, peça o comprimento do sifão de acordo com a altura interna H3 medida e com a distância do fundo do sistema correspondente.



Sifão Sankey tipo S, 6 mm longo demais, na limpeza: o sifão aberto abaixa o tubo e a folga até o fundo quase se fecha. A lupa mostra a ponta do tubo.

CAPÍTULO 6

6. Nossos comprimentos de sifão

Comprimentos padrão tipo A e tipo S e tabela de comprimentos para todos os sistemas.

Comprimentos padrão tipo A e tipo S

A Sifão flat · Distância do fundo 9 mm

TL	SL	H3	ADEQUADO PARA
323	287	296	Barril DIN 25 l, Barril Euro 30 l
368	332	341	Barril DIN 30 l
531	495	504	Barril Slim 20 l
535	499	508	Barril Slim 20 l
568	532	541	Barril DIN 50 l

S Sifão Sankey (EU-Sankey) · Distância do fundo 14 mm

TL	SL	H3	ADEQUADO PARA
311	282	296	Barril DIN 25 l, Barril Euro 30 l
356	327	341	Barril DIN 30 l
519	490	504	Barril Slim 20 l
523	494	508	Barril Slim 20 l
556	527	541	Barril DIN 50 l

Tipos D, G e M e comprimentos especiais sob consulta.

Tabela de comprimentos para barris comuns (mm)

BARRIL	H3 (MM)	A · G TL / SL	S · D TL / SL	M TL / SL
Barril DIN 15 l	196	**223** / 187	**211** / 182	**217** / 181
Barril DIN 20 l	246	**273** / 237	**261** / 232	**267** / 231
Barril DIN 25 l	296	**323** / 287	**311** / 282	**317** / 281
Barril DIN 30 l	341	**368** / 332	**356** / 327	**362** / 326
Barril DIN 50 l	541	**568** / 532	**556** / 527	**562** / 526
Barril Euro 16 l	193	**220** / 184	**208** / 179	**214** / 178
Barril Euro 20 l	213	**240** / 204	**228** / 199	**234** / 198
Barril Euro 25 l	256	**283** / 247	**271** / 242	**277** / 241
Barril Euro 30 l	296	**323** / 287	**311** / 282	**317** / 281
Barril Euro 50 l	461	**488** / 452	**476** / 447	**482** / 446
Barril Slim 20 l	501	**528** / 492	**516** / 487	**522** / 486
Barril Slim 20 l	504	**531** / 495	**519** / 490	**525** / 489
Barril Slim 20 l	508	**535** / 499	**523** / 494	**529** / 493

Em negrito: comprimento total TL, usado no pedido. Em seguida, o comprimento até a vedação SL. Valores H3 de barris DIN e Euro segundo dados de catálogo de um fabricante europeu. Conforme o fabricante e o ano, variam alguns milímetros.

CAPÍTULO 7

7. Medir H3 e pedir

O comprimento certo do sifão em quatro passos.

As tabelas valem para barris com os valores H3 indicados. Em barris de origem desconhecida, ou quando cada milímetro conta, é melhor medir H3 você mesmo.

1. **Preparar o barril**
   Desmontar o sifão. O barril deve estar vazio e em pé.
2. **Medir H3**
   Medir com uma vareta através do gargalo até o fundo, a partir da superfície de vedação do gargalo.
3. **Identificar o sistema**
   A, G, M, S ou D. O sistema define o acréscimo e a distância do fundo.
4. **Calcular e pedir**
   TL = H3 + acréscimo. O pedido é feito pelo comprimento total TL.

NOTA

Os valores H3 variam alguns milímetros conforme o fabricante e o ano. Em frotas mistas, meça vários barris.

Calcular o comprimento online

A calculadora do nosso site determina o comprimento total e o comprimento até a vedação para barris DIN, Euro e Slim, ou para a sua própria medida.

aobaosi.tech/pt/calculo-comprimento-sifao.html

Comprimentos e versões especiais

Com a nossa própria forjaria por estampagem na fábrica, fabricamos sifões também conforme as suas especificações, por exemplo em comprimentos especiais ou com rosca curta. Tudo de um só fornecedor.

AOBAOSI

Gargelos · Sifões · Válvulas extratoras

Zhejiang Aobaosi Intelligent Manufacturing Co., Ltd.

No. 199 Xianglong Road, Liandu District

Lishui City, Zhejiang Province, China

Número de registro comercial 91331127MAEKXQUF5T

www.aobaosi.tech

AOB-GUIDE-01-PT

Versão 1.0 · novembro 2026

© 2026 Aobaosi. Todos os direitos reservados.