AOBAOSI

奥宝斯

工厂布局与
生产系统概览





工厂布局

工厂由三栋主要建筑组成，布局井然有序，集生产与员工配套设施于一体。

1号生产厂房

22,000 m²

2号生产厂房

21,000 m²

办公区

5,000 m²

员工设施

宿舍与员工食堂综合楼

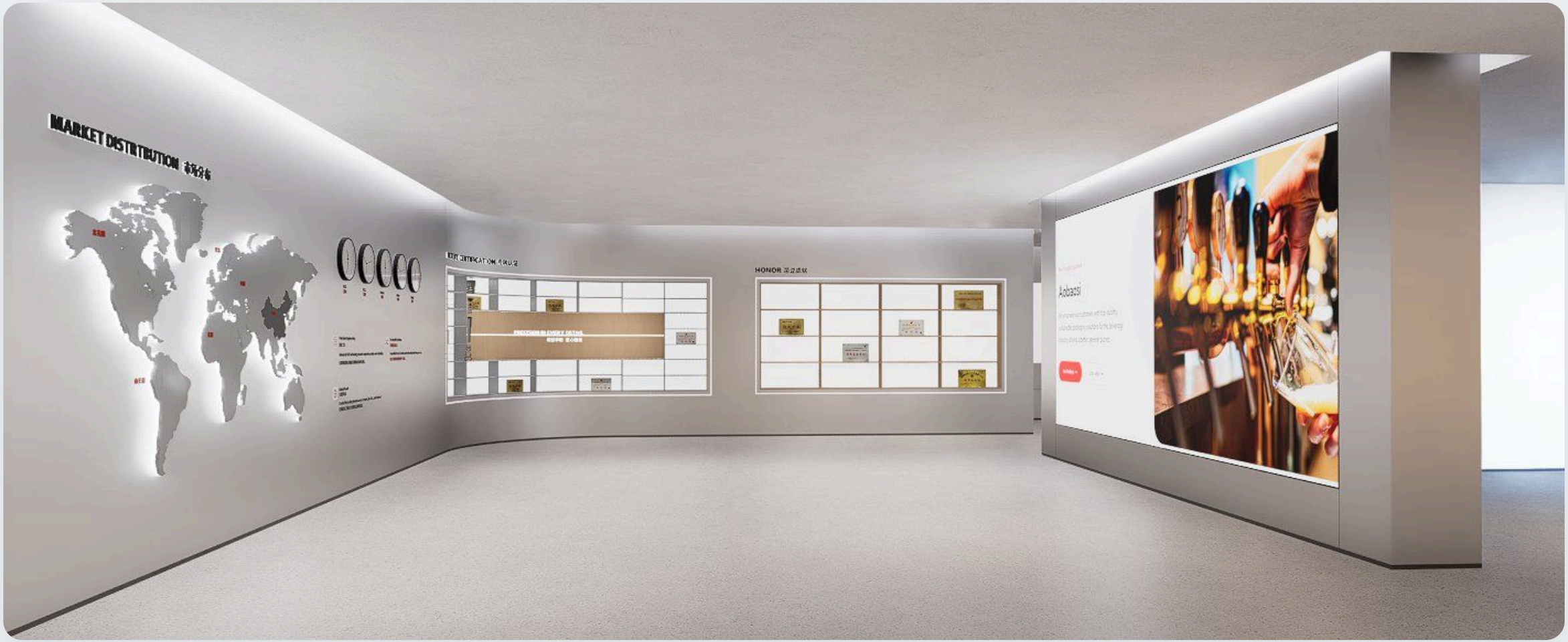
产品展厅

AOBAOSI



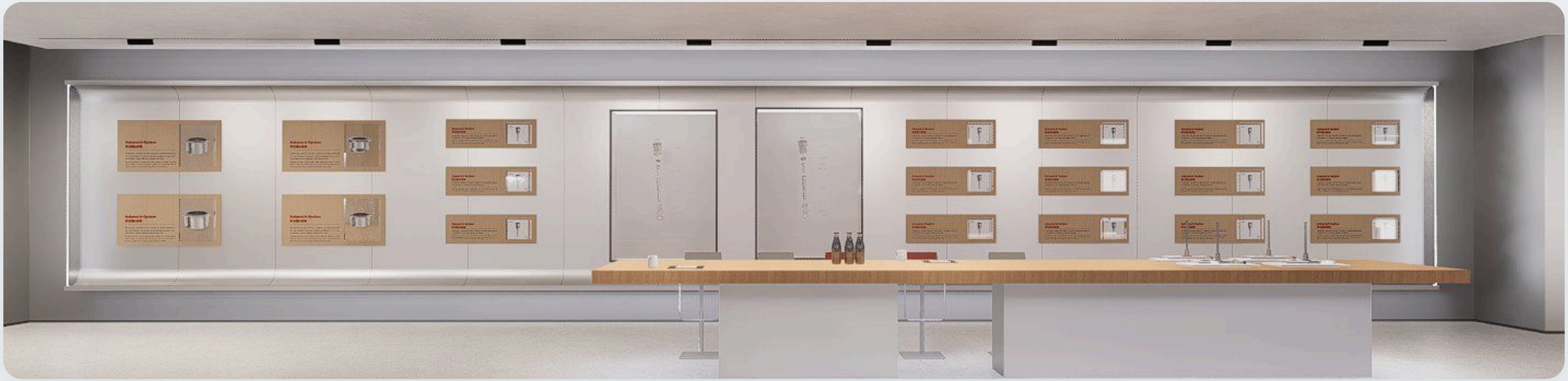
产品展厅

AOBAOSI



产品展厅

AOBAOSI



产品展厅

AOBAOSI



产品展厅

AOBAOSI



功能分区

1号生产厂房
原材料与初级制造

1号生产厂房是原材料存储和初级制造工序的核心区域，包括：



产品
A型
酒矛

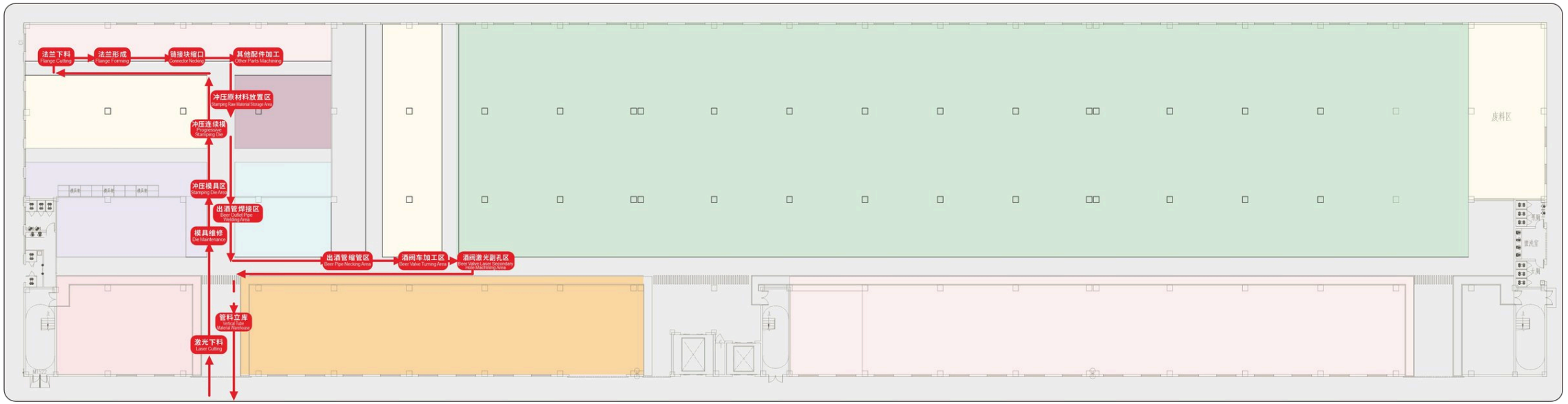
管材仓储 | 激光切割 | 冲压 | 模具车间 | 管材成形 | 管材焊接

功能分区

AOBAOSI

1号生产厂房

平面图及工艺流程



功能分区

AOBAOSI

2号生产厂房－一层

智能精密制造

一层用于数控精密加工、自动化焊接和智能物料搬运。



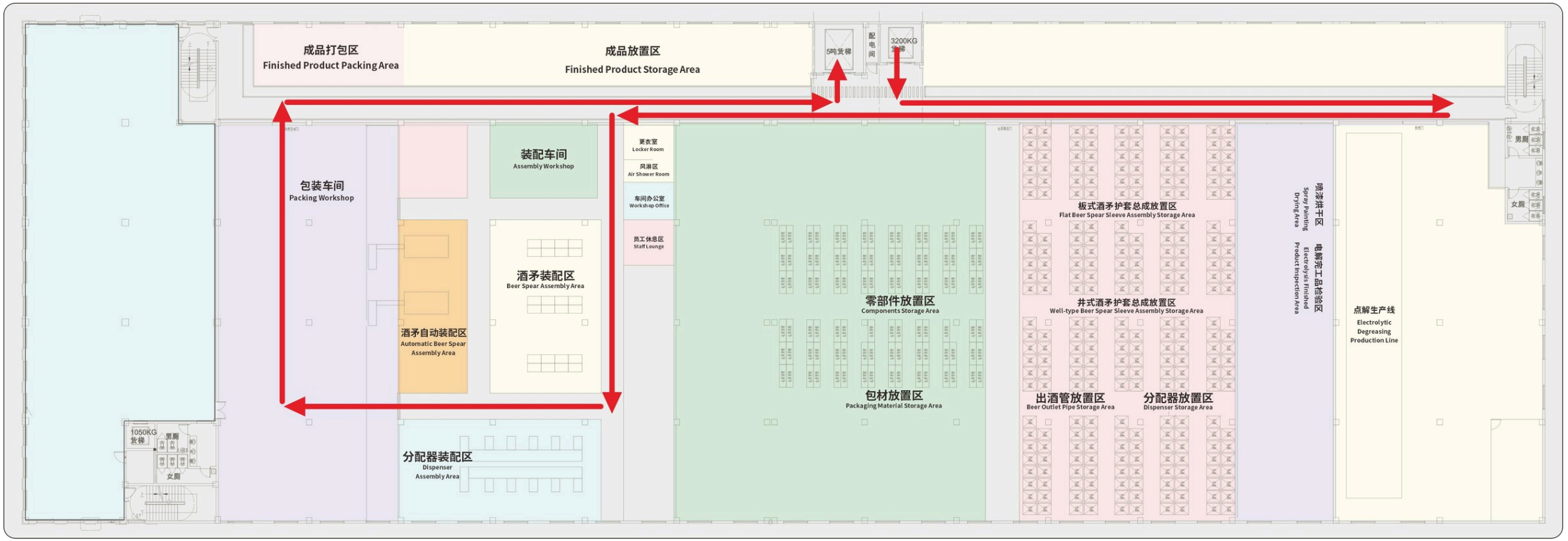
6	全自动数控加工生产线
1	常规数控生产线
6	手工焊接工位
2	自动化焊接生产线
•	AI控制、基于AGV的半成品仓库

功能分区

AOBAOSI

2号生产厂房

车间平面图



功能分区

AOBAOSI

2号生产厂房 – 二层

精密表面处理、洁净装配与包装

二层集表面处理、装配和最终包装工序于一体。

- 1 全自动电解抛光生产线
- 电解抛光物料专用存放区
- 零部件专用仓库
- 洁净装配区
- 1 A型全自动装配线
- 1 S型全自动装配线
- 3 半自动装配线
- 成品包装区

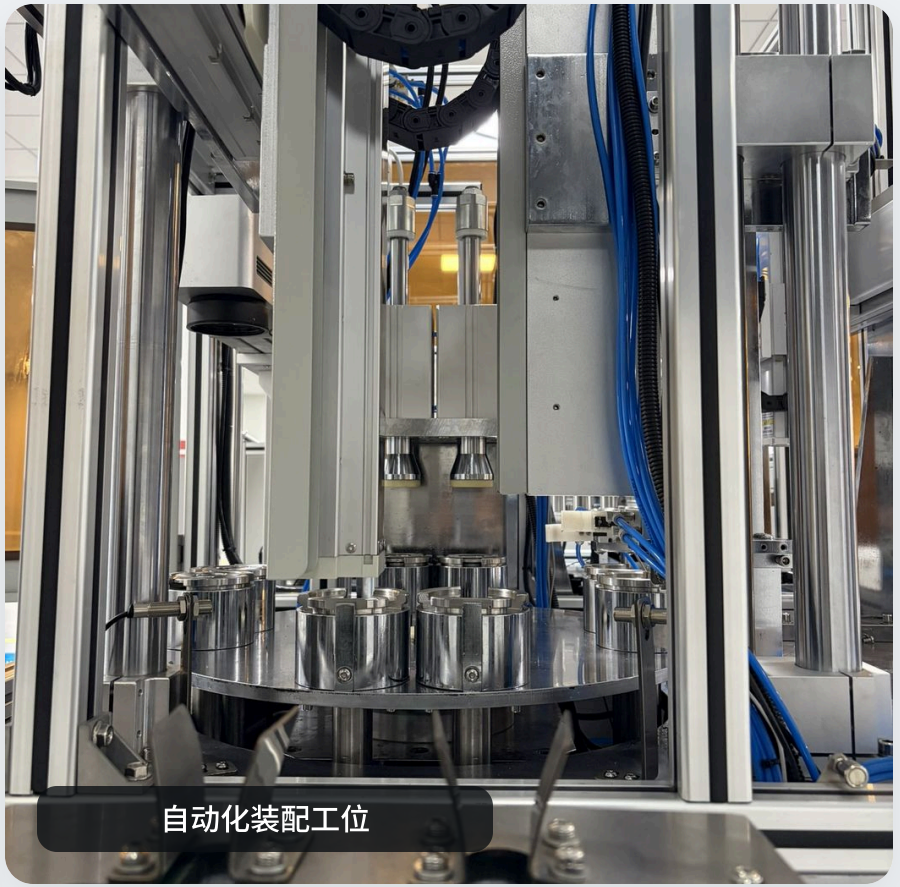
功能分区

AOBAOSI

生产现场



数控加工生产线



自动化装配工位

01 · ESOP

智能车间作业 – ESOP

全厂推行电子标准作业程序（ESOP），取代纸质作业指导书。工艺标准、操作规程和质量记录通过车间终端实时上传、存储和显示。

主要优势

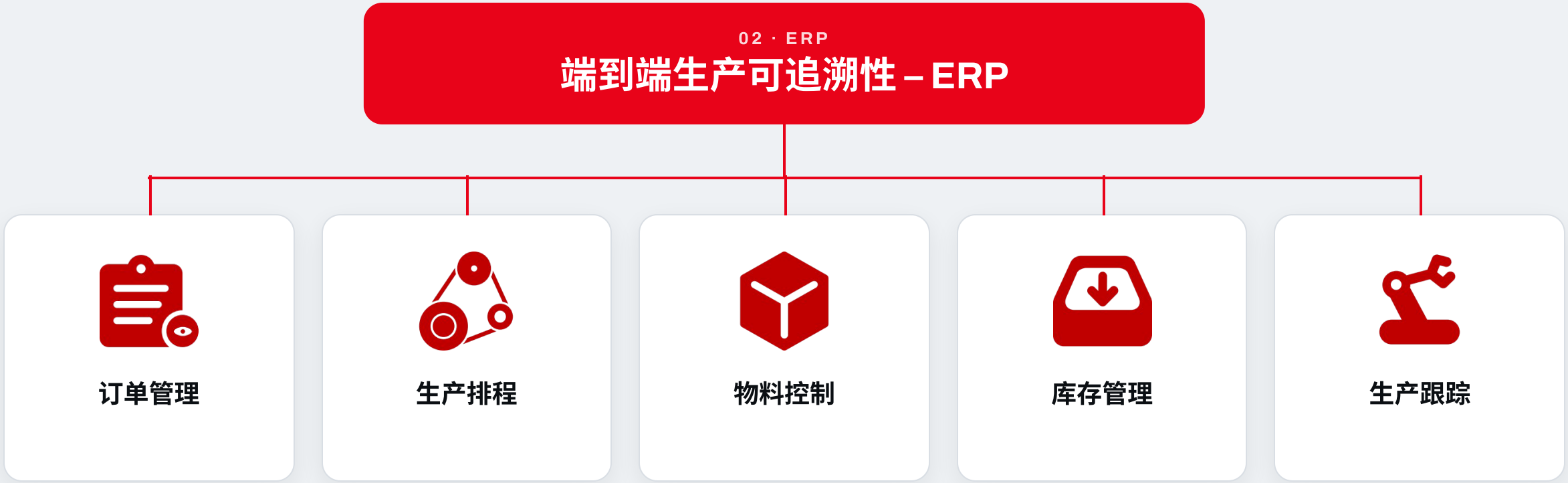
标准化、透明化的运营

数字化与智能制造系统

AOBAOSI

02 · ERP

端到端生产可追溯性 – ERP



工厂采用**全面集成的ERP系统**，实现端到端数字化和全程生产可追溯。

03 · MES

新一代制造执行系统 – MES

MES计划于2026年12月上线，届时将提供：

- 实时能耗监测
- 生产进度实时监控
- 设备状态实时跟踪
- 全面的质量数据采集与分析



AOBAOSI

共创
美好未来

欢迎来电：+32 487 83 96 88

邮件联系我们：contact@aobaosi.tech

