AOBAOSI

奥宝斯

工場レイアウトと
生産システムの概要





工場レイアウト

工場は3棟の主要な建物で構成され、生産エリアと従業員向け施設を一体的に配置した、整然としたレイアウトです。

第1生産棟

22,000 m²

第2生産棟

21,000 m²

オフィスエリア

5,000 m²

従業員向け施設

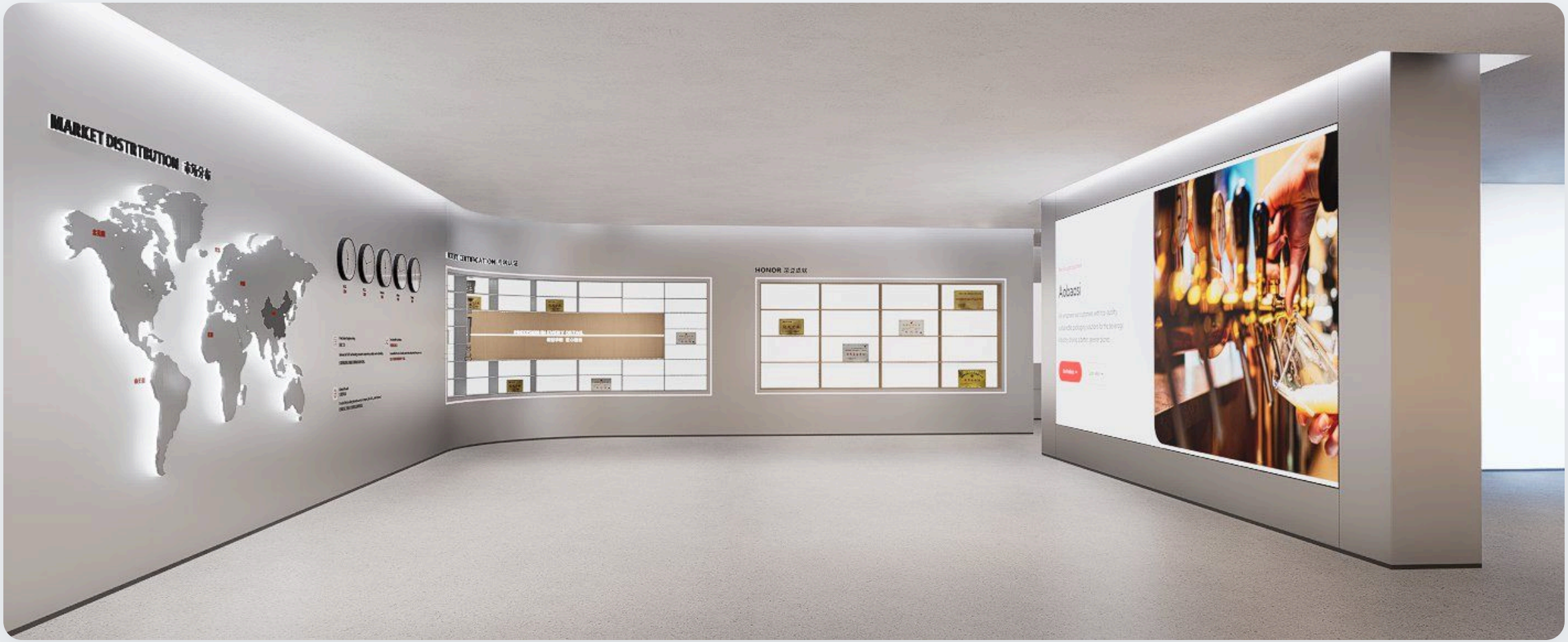
社員寮と社員食堂の複合棟

製品ショールーム


DEVELOPMENT HISTORY 发展历程
1995年
1998年
2000年
2001年
2006年
2008年
2012年
2015年
2018年
2023年
2026年
COMPANY PROFILE 企业简介
AOBAOSI 奥宝斯

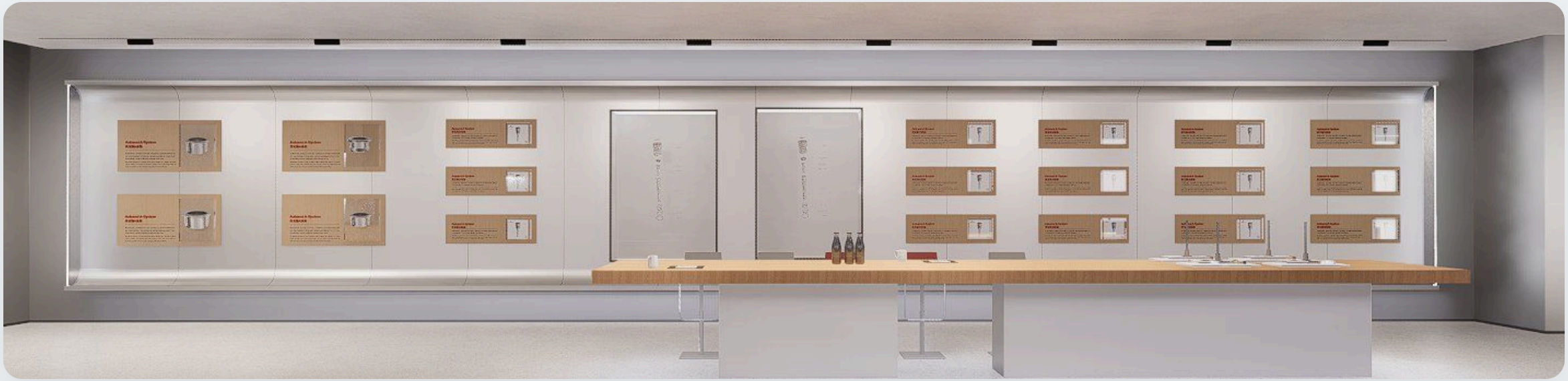
製品ショールーム

AOBAOSI



製品ショールーム

AOBAOSI



製品ショールーム

AOBAOSI



製品ショールーム



機能別ゾーニング

第1生産棟
原材料と一次加工

第1生産棟は、原材料の保管と一次加工工程の
中心となるエリアで、次の工程があります。



製品
Aタイプ
フィッティング

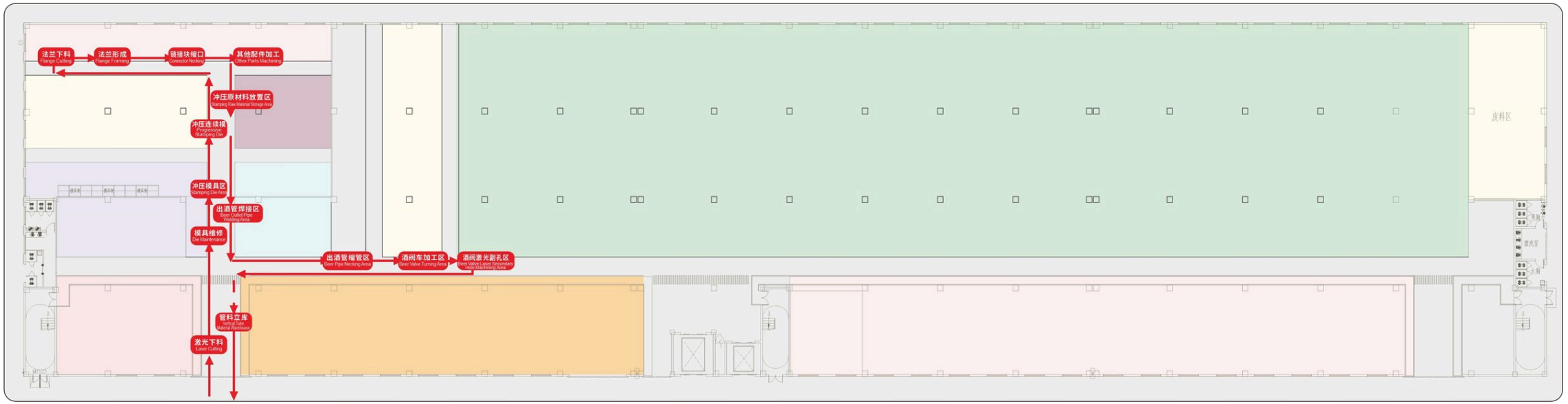
管材保管 — レーザー切断 — プレス加工 — 金型製作 — パイプ成形 — パイプ溶接

機能別ゾーニング

AOBAOSI

第1生産棟

工程フロー付き平面図



機能別ゾーニング

AOBAOSI

第2生産棟 – 1階

インテリジェント精密加工

1階では、CNC精密加工、自動溶接、インテリジェントなマテリアルハンドリングを行います。



6 全自動CNC加工ライン

1 従来型CNC生産ライン

6 手動溶接ステーション

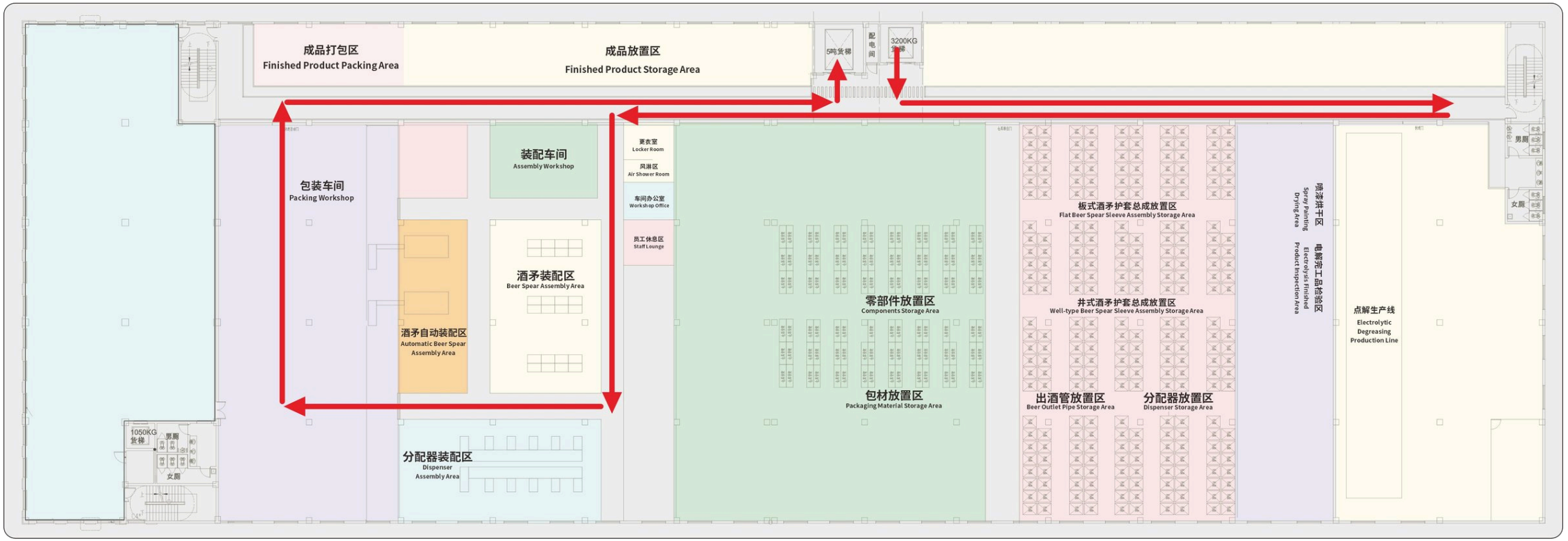
2 自動溶接ライン

- AI制御・AGV搬送の半製品倉庫

機能別ゾーニング

第2生産棟

工場フロアの平面図



機能別ゾーニング

AOBAOSI

第2生産棟 – 2階

精密仕上げ、クリーン組立、梱包

2階には、仕上げ、組立、最終梱包の工程を集約しています。

- 1 全自動電解研磨ライン
- 電解研磨用資材の専用保管エリア
- 部品専用倉庫
- クリーン組立エリア
- 1 Aタイプ全自動組立ライン
- 1 Sタイプ全自動組立ライン
- 3 半自動組立ライン
- 完成品梱包エリア

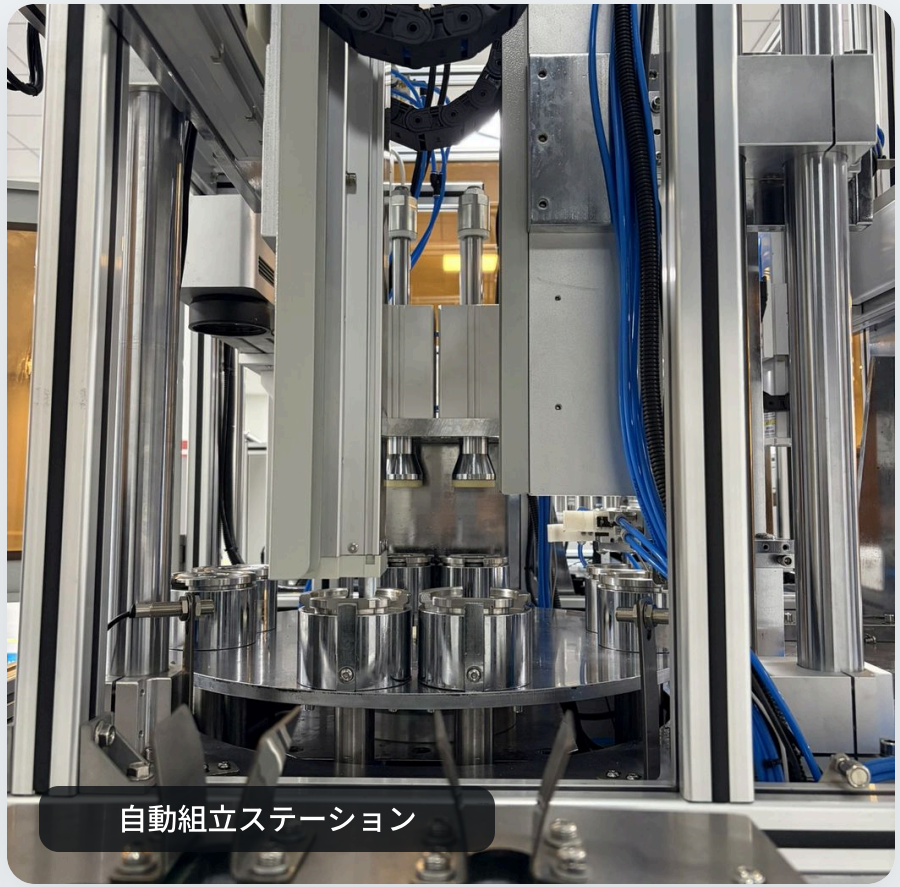
機能別ゾーニング

AOBAOSI

製造現場



CNC加工ライン



自動組立ステーション

01 · ESOP

スマートな現場オペレーション – ESOP

工場全体に電子標準作業手順書（ESOP）を導入し、紙の作業指示書を置き換えています。工程基準、作業手順、品質記録は、現場の端末でリアルタイムにアップロード、保存、表示されます。

主なメリット

標準化された透明性の高いオペレーション

デジタル・スマート製造システム

AOBAOSI

02 · ERP

生産のエンドツーエンド・トレーサビリティ – ERP



工場では**完全統合型のERPシステム**を運用し、エンドツーエンドのデジタル化と生産の完全なトレーサビリティを実現しています。

03 · MES

次世代製造実行システム – MES

MESは2026年12月に導入予定で、次の機能を提供します。

- エネルギー消費のリアルタイム監視
- 生産進捗のライブ監視
- 設備状態のリアルタイム追跡
- 品質データの包括的な収集と分析



AOBAOSI

より良い未来を創る

お電話はこちら：+32 487 83 96 88

メールでのお問い合わせ：contact@aobaosi.tech

