AOBAOSI

奥宝斯

Layout dello stabilimento e sistema produttivo





Layout dello stabilimento

Lo stabilimento è composto da tre edifici principali, con un layout ben organizzato che integra la produzione e le strutture per il personale.

Edificio produttivo n. 1

22.000 m²

Edificio produttivo n. 2

21.000 m²

Area uffici

5.000 m²

Strutture per il personale

Edificio con dormitorio e mensa per il personale

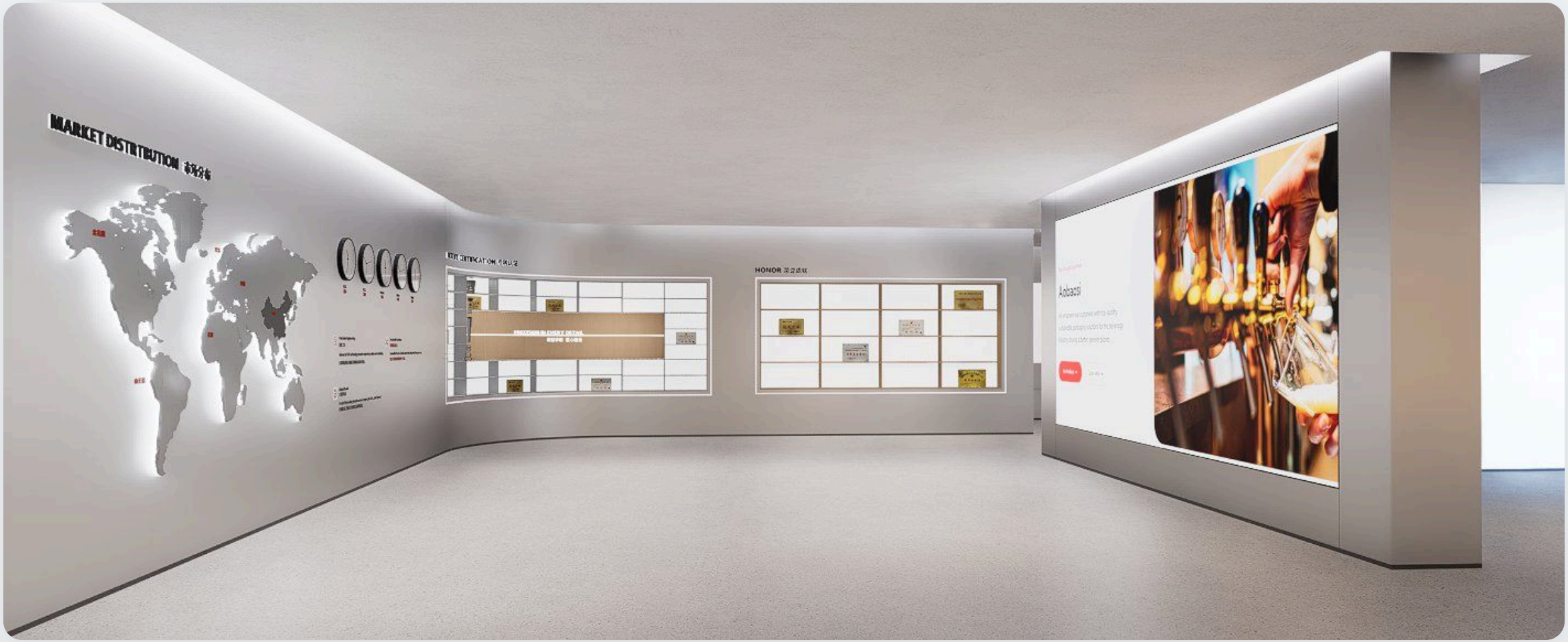
Showroom prodotti

AOBAOSI



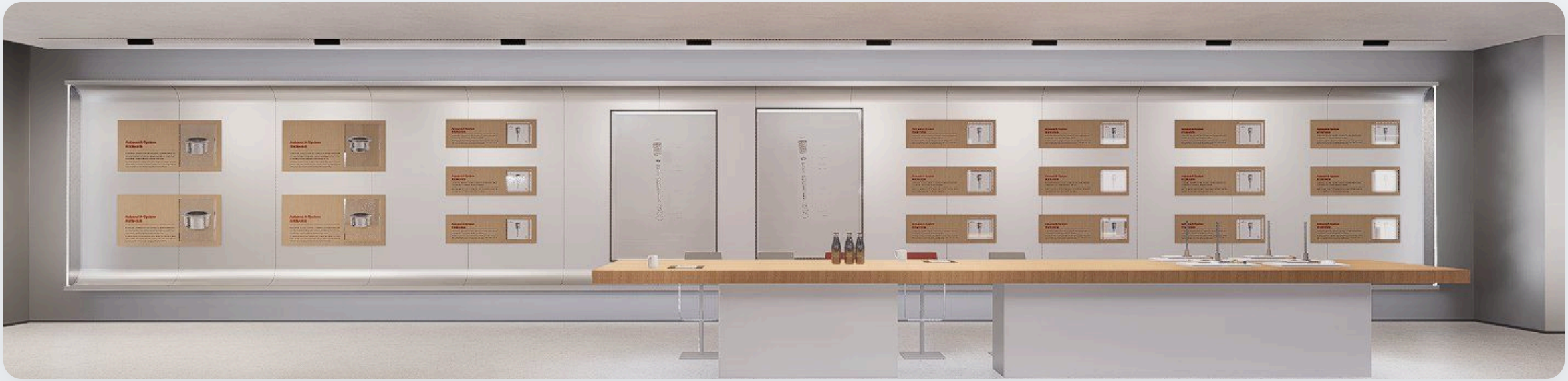
Showroom prodotti

AOBAOSI



Showroom prodotti

AOBAOSI



Showroom prodotti

AOBAOSI



Showroom prodotti

AOBAOSI



Edificio produttivo n. 1
Materie prime e lavorazioni primarie

L’edificio produttivo n. 1 è l’area centrale per lo stoccaggio delle materie prime e le lavorazioni primarie, tra cui:



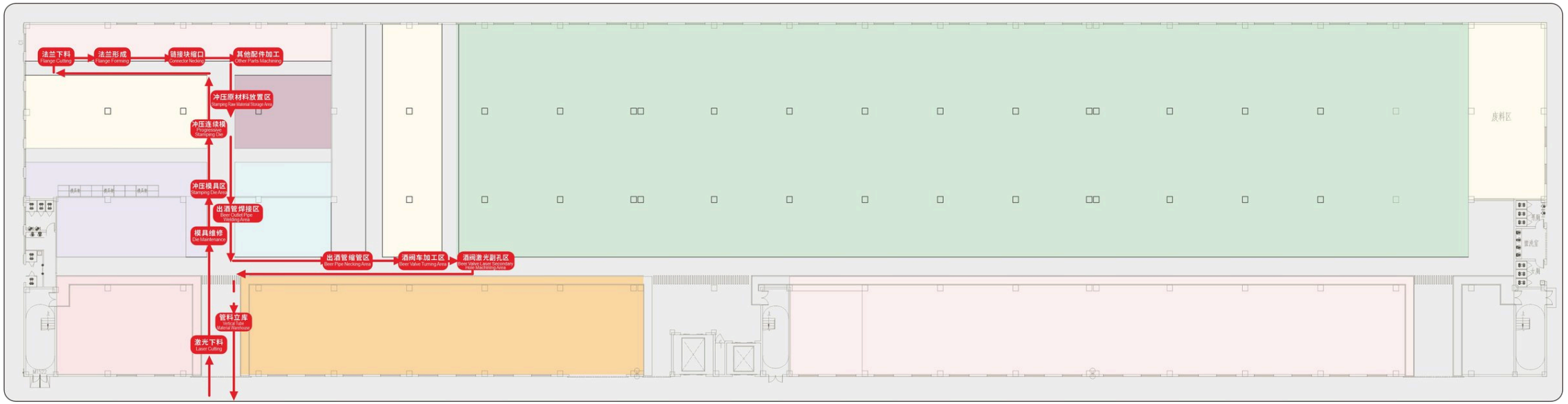
PRODOTTO
Spinone tipo A

- Magazzino tubi
- Taglio laser
- Stampaggio
- Officina attrezzeria
- Formatura tubi
- Saldatura tubi

Zone funzionali

Edificio produttivo n. 1

Planimetria con flusso di processo



AOBAOSI

Edificio produttivo n. 2 – Piano terra

Produzione intelligente di precisione

Il piano terra è dedicato alla lavorazione CNC di precisione, alla saldatura automatizzata e alla movimentazione intelligente dei materiali.



6 Linee di lavorazione CNC completamente automatizzate

1 Linea di produzione CNC convenzionale

6 Postazioni di saldatura manuale

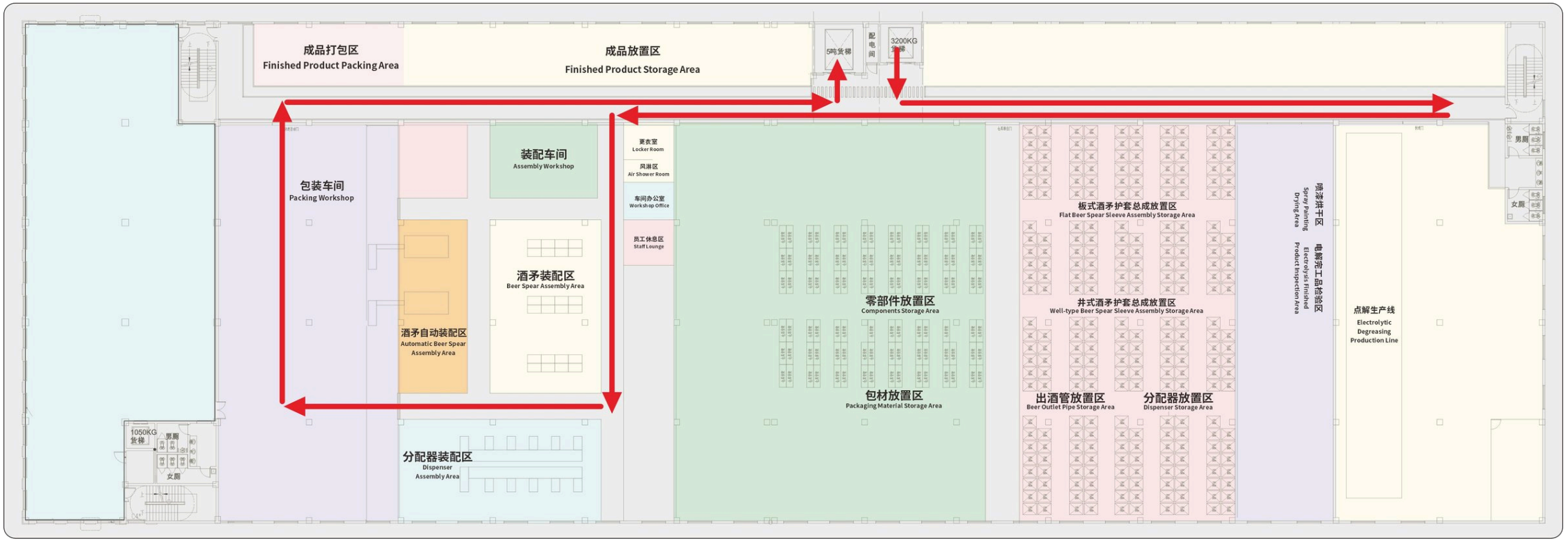
2 Linee di saldatura automatizzate

- Magazzino semilavorati controllato da IA e basato su AGV

Zone funzionali

Edificio produttivo n. 2

Planimetria del reparto



AOBAOSI

Edificio produttivo n. 2 – Primo piano

Finitura di precisione, assemblaggio pulito e imballaggio

Il primo piano riunisce finitura, assemblaggio e imballaggio finale.

- **1** Linea di elettro-lucidatura completamente automatizzata
- Area di stoccaggio dedicata all'elettro-lucidatura
- Magazzino dedicato ai componenti
- Area di assemblaggio pulito
- **1** Linea di assemblaggio tipo A completamente automatizzata
- **1** Linea di assemblaggio tipo S completamente automatizzata
- **3** Linee di assemblaggio semiautomatizzate
- Area di imballaggio dei prodotti finiti

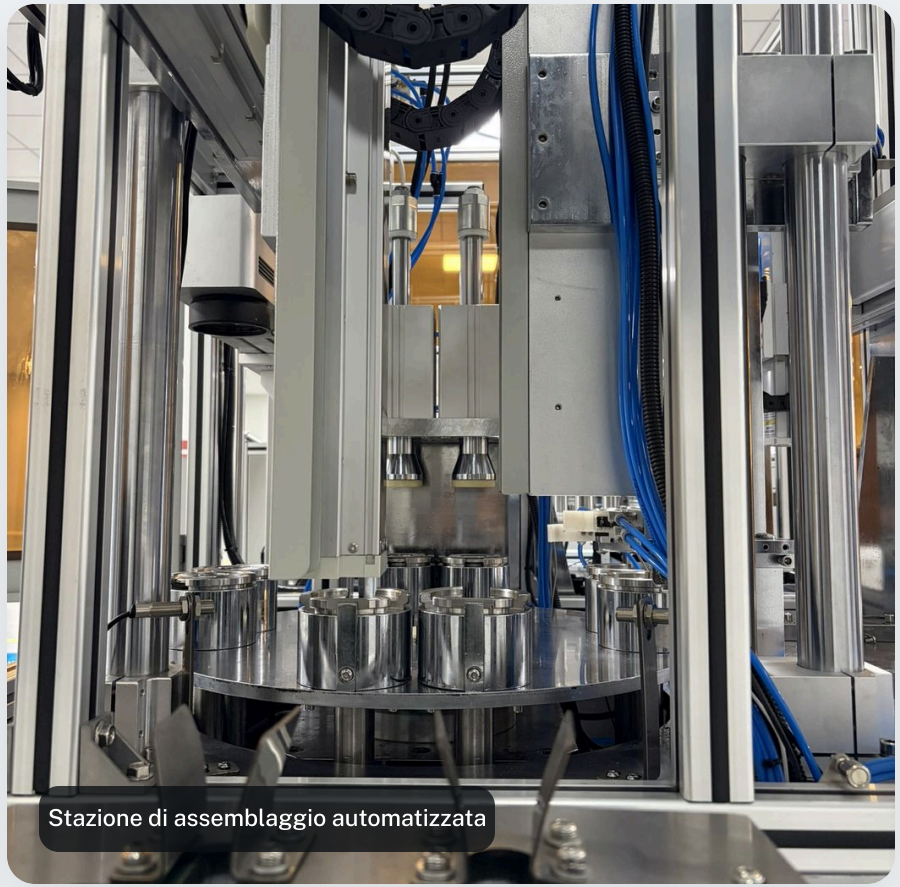
Zone funzionali

AOBAOSI

In reparto



Linea di lavorazione CNC



Stazione di assemblaggio automatizzata

01 · ESOP

Operazioni intelligenti in reparto – ESOP

In tutto lo stabilimento sono adottate procedure operative standard elettroniche (ESOP), che sostituiscono le istruzioni di lavoro cartacee. Standard di processo, procedure operative e registrazioni della qualità vengono caricati, archiviati e visualizzati in tempo reale sui terminali di reparto.

VANTAGGI CHIAVE

Operazioni standardizzate e trasparenti

Sistema di produzione digitale e intelligente

AOBAOSI

02 · ERP

Tracciabilità end-to-end della produzione – ERP



Lo stabilimento utilizza un **sistema ERP completamente integrato**, che consente la digitalizzazione end-to-end e la piena tracciabilità della produzione.

03 · MES

Sistema di esecuzione della produzione di nuova generazione – MES

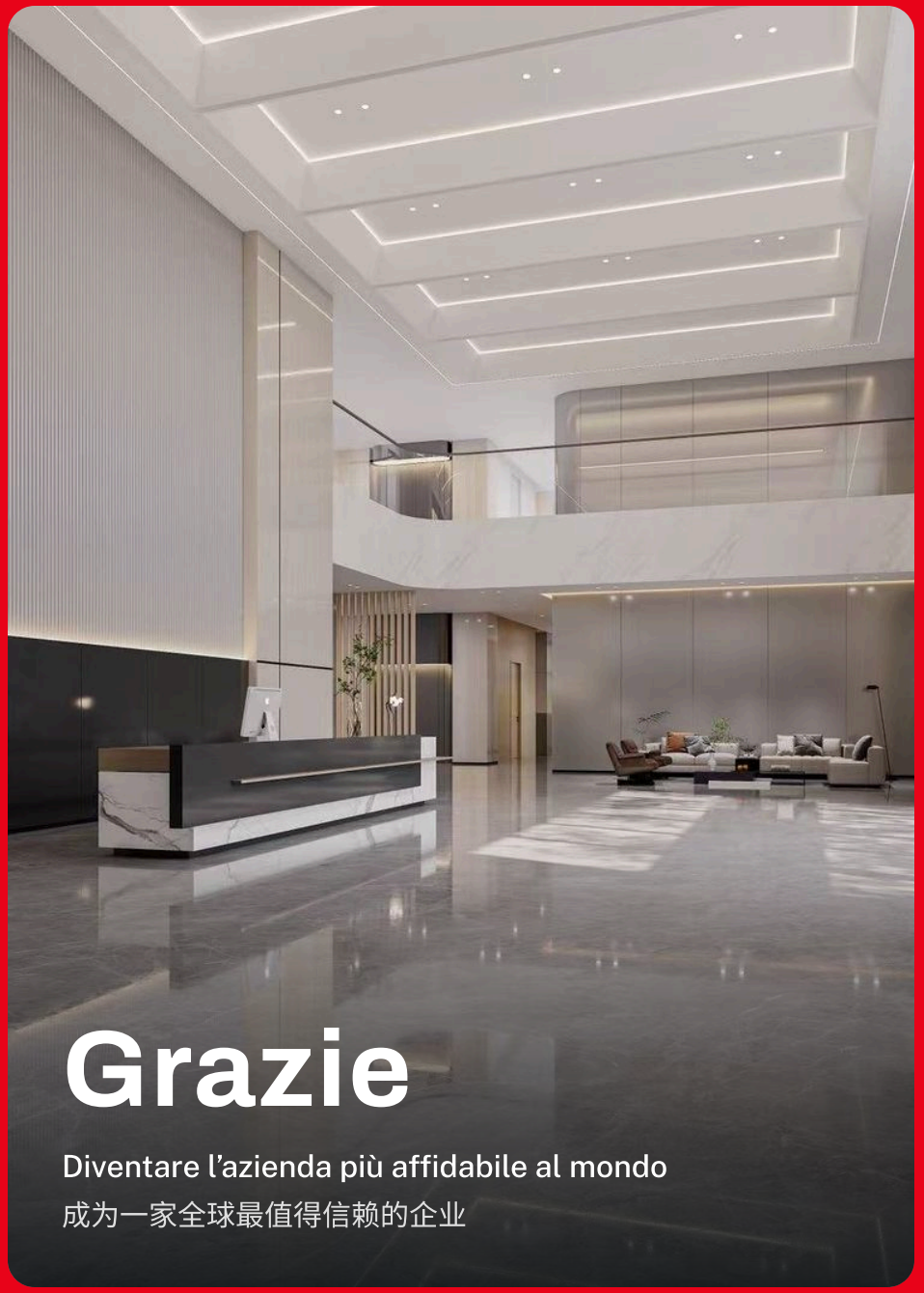
L’introduzione del MES è prevista per dicembre 2026 e offrirà:

- Monitoraggio in tempo reale dei consumi energetici
- Monitoraggio in diretta dell’avanzamento della produzione
- Tracciamento in tempo reale dello stato degli impianti
- Raccolta e analisi complete dei dati di qualità



AOBAOSI

Creare un futuro migliore



Parliamone: **+32 487 83 96 88**

Scrivete al nostro team: **contact@aobaosi.tech**