AOBAOSI

奥宝斯

Plan de l’usine & système de production





Plan de l’usine

Le site compte trois bâtiments principaux, dans une implantation bien organisée qui réunit la production et les installations pour le personnel.

Bâtiment de production n° 1

22 000 m²

Bâtiment de production n° 2

21 000 m²

Bureaux

5 000 m²

Installations pour le personnel

Bâtiment avec dortoirs et restaurant du personnel

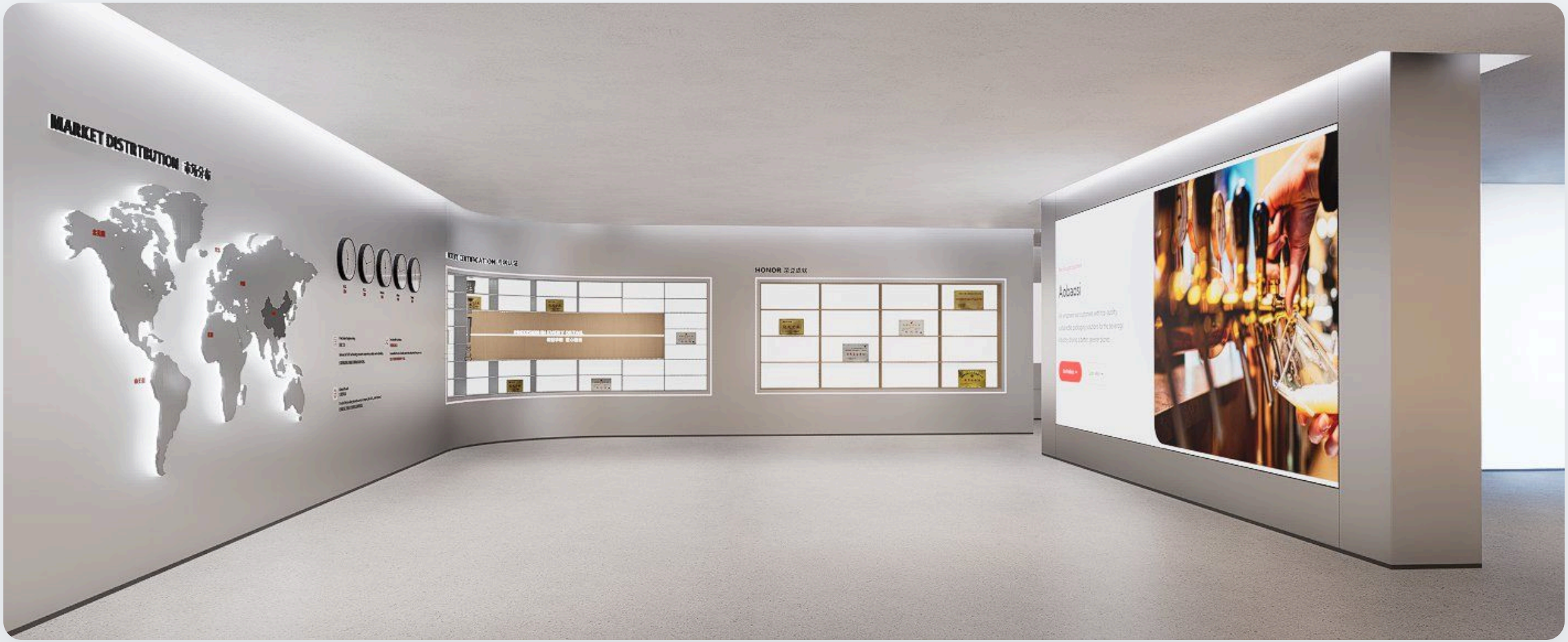
Showroom produits

AOBAOSI



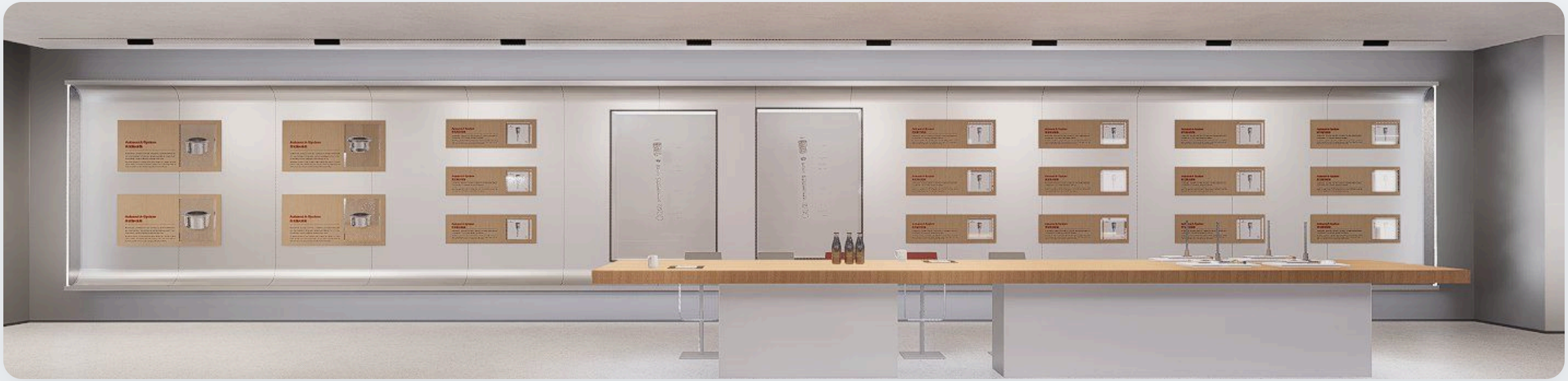
Showroom produits

AOBAOSI



Showroom produits

AOBAOSI



Showroom produits

AOBAOSI



Showroom produits

AOBAOSI



Zonage fonctionnel

Bâtiment de production n° 1
Matières premières & première transformation

Le bâtiment de production n° 1 est la zone centrale du stockage des matières premières et des premières étapes de fabrication, notamment :



PRODUIT
Plongeur type A

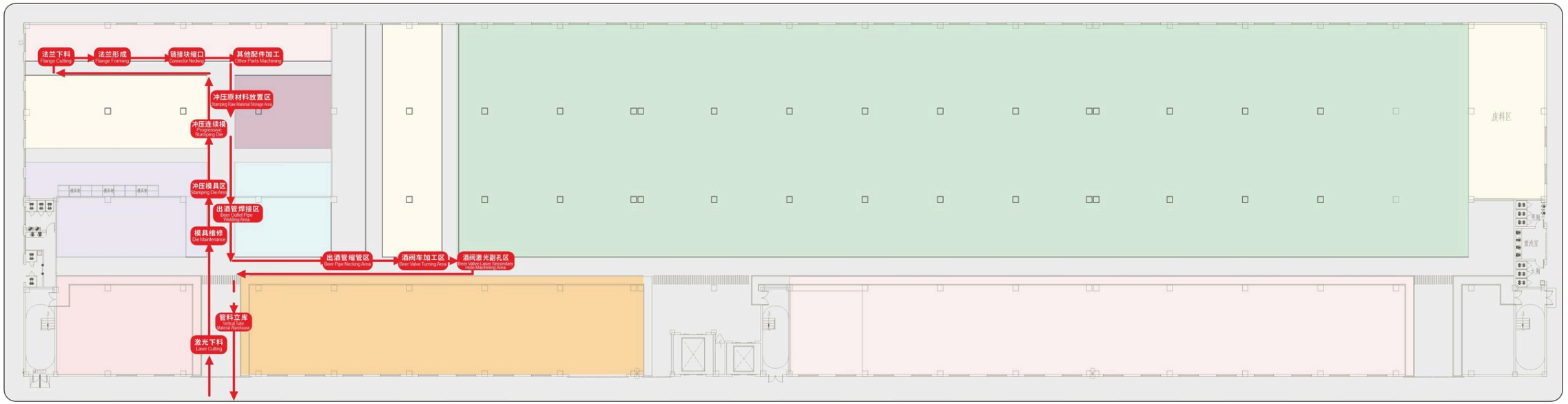
Stockage des tubes — Découpe laser — Emboutissage — Atelier d'outillage — Formage des tubes — Soudage des tubes

Zonage fonctionnel

AOBAOSI

Bâtiment de production n° 1

Plan avec flux de production



Zonage fonctionnel

AOBAOSI

Bâtiment de production n° 2 – Rez-de-chaussée

Fabrication de précision intelligente

Le rez-de-chaussée est consacré à l'usinage CNC de précision, au soudage automatisé et à la manutention intelligente des matériaux.



6 Lignes d'usinage CNC entièrement automatisées

1 Ligne de production CNC conventionnelle

6 Postes de soudage manuel

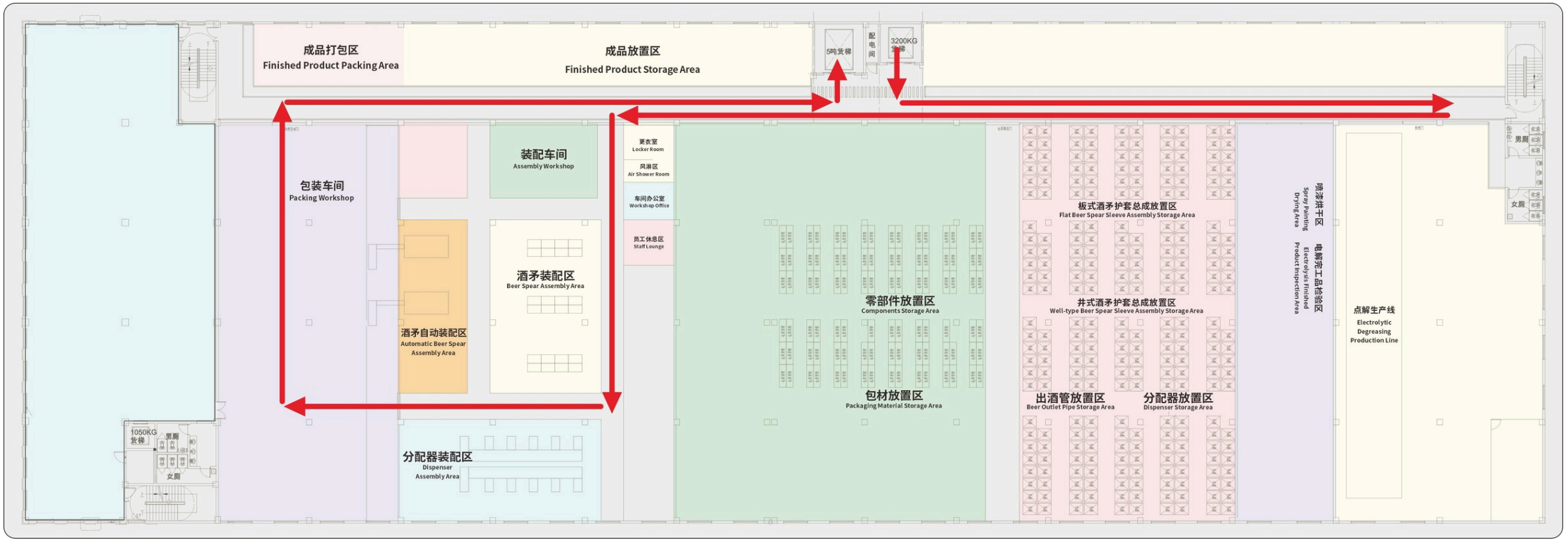
2 Lignes de soudage automatisées

- Entrepôt de produits semi-finis piloté par IA, desservi par AGV

Zonage fonctionnel

Bâtiment de production n° 2

Plan de l'atelier



AOBAOSI

Bâtiment de production n° 2 – 1er étage

Finition de précision, assemblage propre & emballage

L'étage regroupe la finition, l'assemblage et l'emballage final.

- **1** Ligne d'électro-polissage entièrement automatisée
- Zone de stockage dédiée à l'électro-polissage
- Magasin dédié aux composants
- Zone d'assemblage propre
- **1** Ligne d'assemblage type A entièrement automatisée
- **1** Ligne d'assemblage type S entièrement automatisée
- **3** Lignes d'assemblage semi-automatisées
- Zone d'emballage des produits finis

Zonage fonctionnel

AOBAOSI

Dans l’atelier



Ligne d’usinage CNC



Poste d’assemblage automatisé

01 · ESOP

Opérations d’atelier intelligentes – ESOP

Des procédures opératoires standard électroniques (ESOP) sont appliquées dans toute l’usine et remplacent les instructions de travail sur papier. Les standards de processus, les modes opératoires et les enregistrements qualité sont chargés, stockés et affichés en temps réel sur les terminaux d’atelier.

ATOUTS CLÉS

Opérations standardisées & transparentes

AOBAOSI

02 · ERP

Traçabilité de la production de bout en bout – ERP



L'usine exploite un **système ERP entièrement intégré**, qui permet une numérisation de bout en bout et une traçabilité complète de la production.

03 · MES

Système d’exécution de la fabrication de nouvelle génération – MES

Le MES doit être mis en service en décembre 2026 et apportera :

- Suivi en temps réel de la consommation d’énergie
- Suivi en direct de l’avancement de la production
- Suivi en temps réel de l’état des équipements
- Collecte et analyse complètes des données qualité



AOBAOSI

Créer un avenir meilleur

Parlons-en : **+32 487 83 96 88**

Écrivez à notre équipe : **contact@aobaosi.tech**

