AOBAOSI

奥宝斯

Distribución de la fábrica y sistema de producción





Distribución de la fábrica

La planta consta de tres edificios principales, con una distribución bien organizada que integra la producción y las instalaciones para el personal.

Edificio de producción n.º 1

22.000 m²

Edificio de producción n.º 2

21.000 m²

Área de oficinas

5.000 m²

Instalaciones para el personal

Edificio con residencia y comedor para el personal

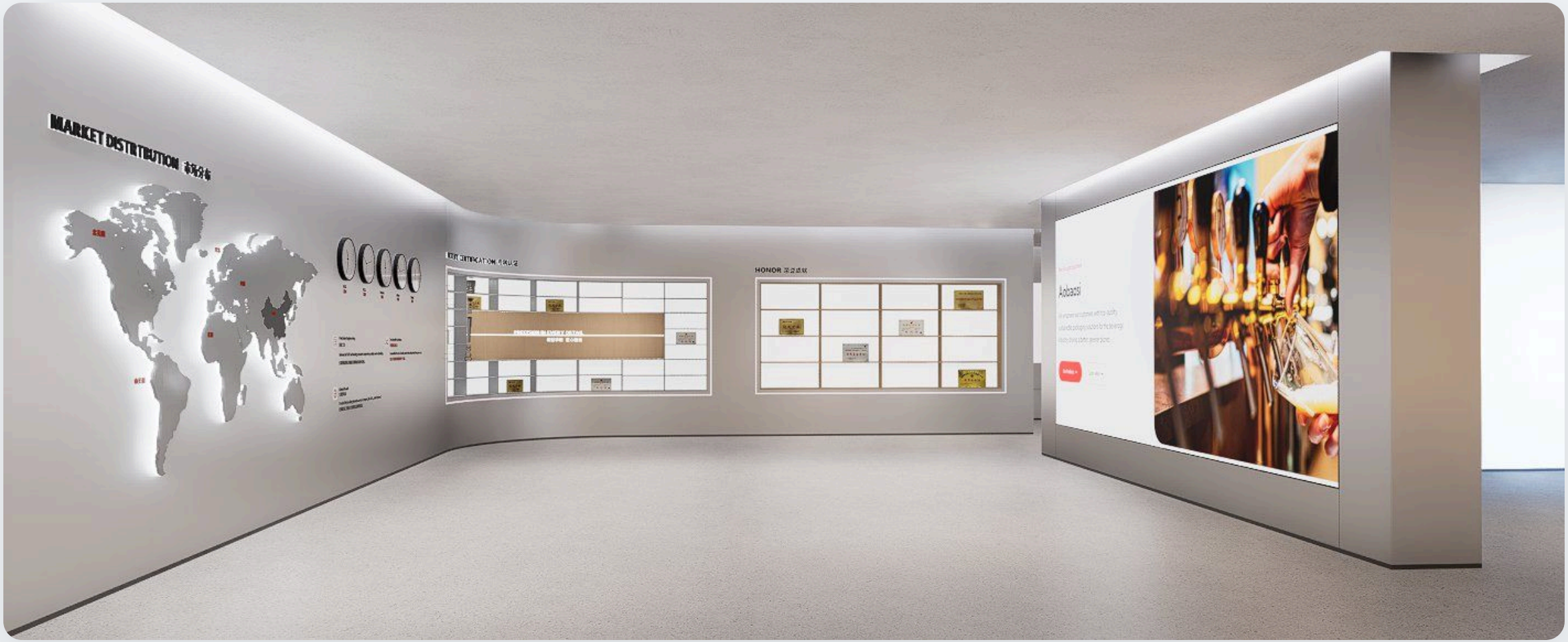
Sala de exposición de productos

AOBAOSI



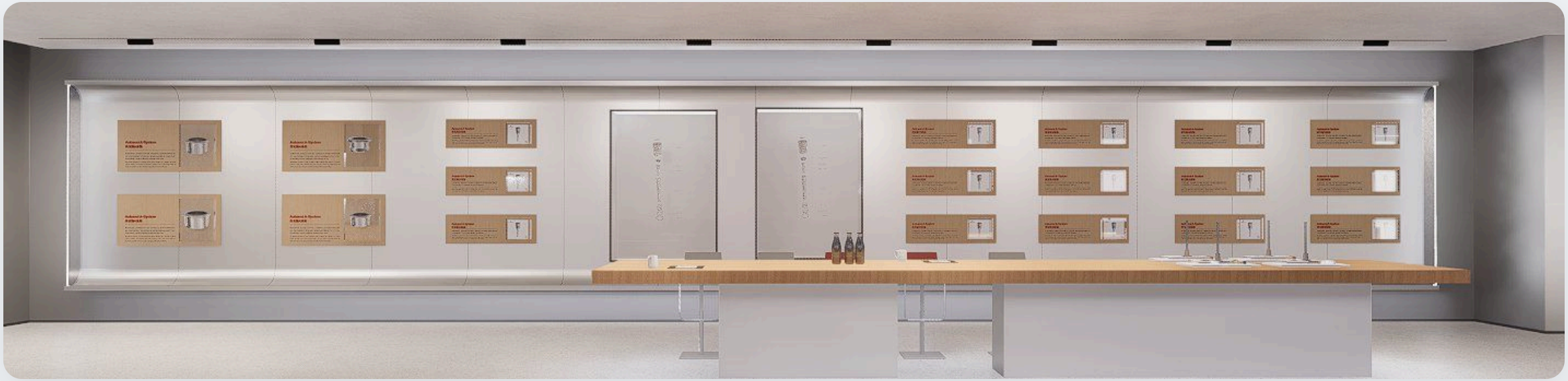
Sala de exposición de productos

AOBAOSI



Sala de exposición de productos

AOBAOSI



Sala de exposición de productos

AOBAOSI



Sala de exposición de productos

AOBAOSI



Zonificación funcional

Edificio de producción n.º 1
Materia prima y fabricación primaria

El edificio de producción n.º 1 es el área central para el almacenamiento de materia prima y los procesos de fabricación primaria, entre ellos:



PRODUCTO
Espadín tipo A

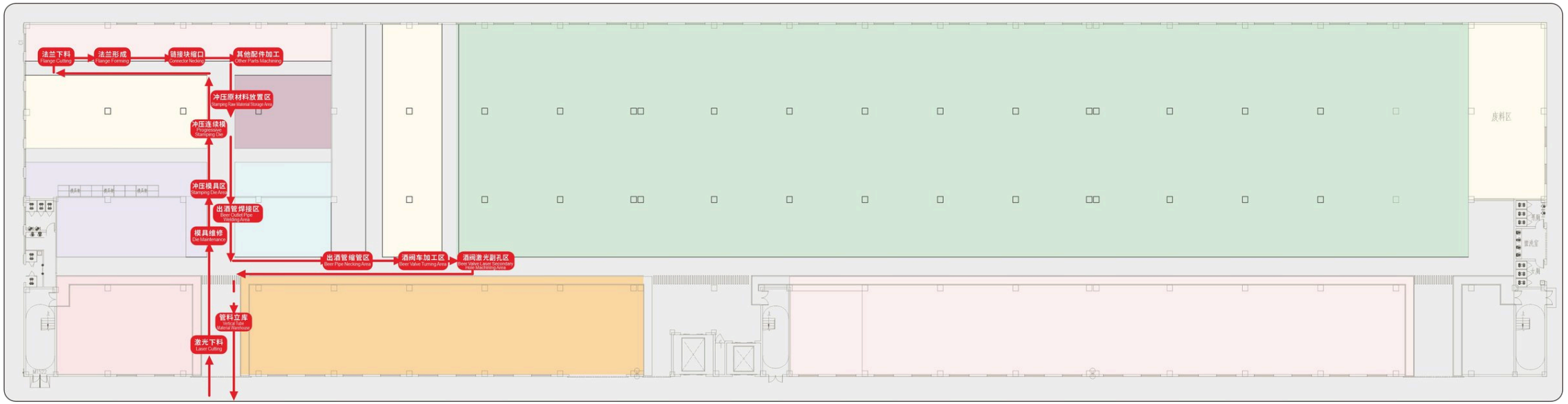
Almacén de tubos → Corte por láser → Estampación → Taller de utillaje → Conformado de tubos → Soldadura de tubos

Zonificación funcional

AOBAOSI

Edificio de producción n.º 1

Plano de planta con flujo de proceso



Zonificación funcional

AOBAOSI

Edificio de producción n.º 2 – Planta baja

Fabricación inteligente de precisión

La planta baja está dedicada al mecanizado CNC de precisión, la soldadura automatizada y la manipulación inteligente de materiales.



6 Líneas de mecanizado CNC totalmente automatizadas

1 Línea de producción CNC convencional

6 Puestos de soldadura manual

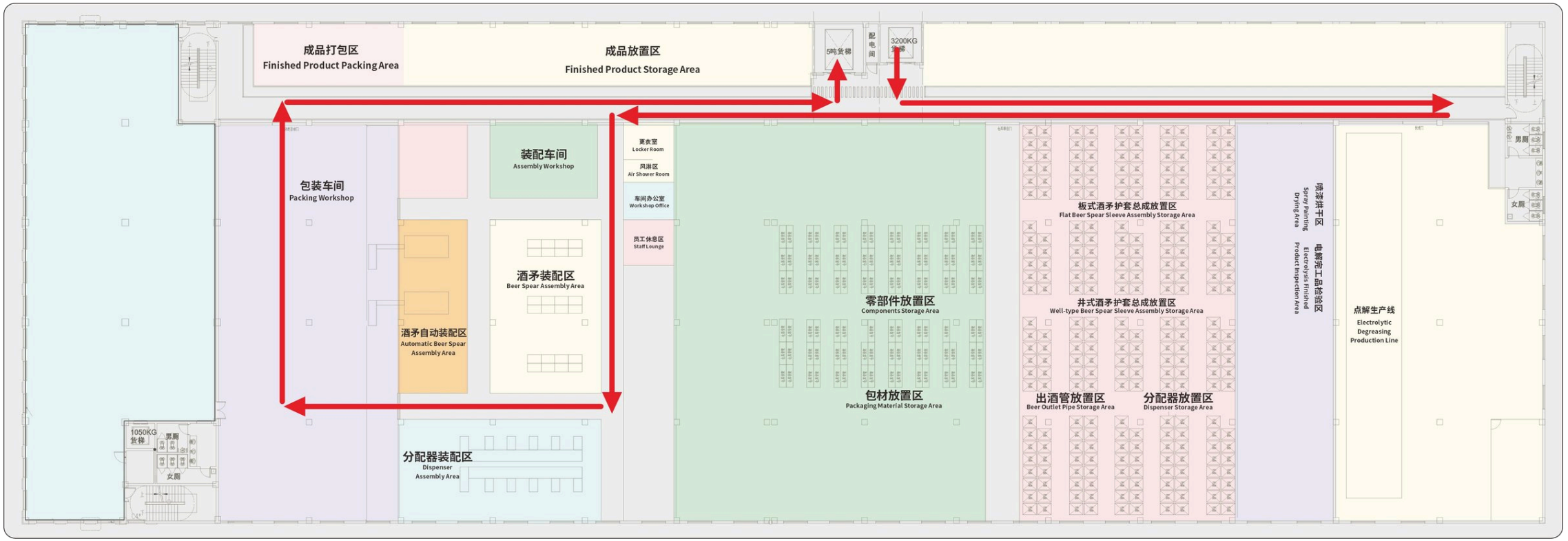
2 Líneas de soldadura automatizadas

- Almacén de semielaborados controlado por IA y basado en AGV

Zonificación funcional

Edificio de producción n.º 2

Plano del taller



AOBAOSI

Edificio de producción n.º 2 – Primera planta

Acabado de precisión, montaje limpio y embalaje

La primera planta integra el acabado, el montaje y el embalaje final.

- **1** Línea de electro-pulido totalmente automatizada
- Zona de almacenamiento para electro-pulido
- Almacén dedicado de componentes
- Zona de montaje limpio
- **1** Línea de montaje tipo A totalmente automatizada
- **1** Línea de montaje tipo S totalmente automatizada
- **3** Líneas de montaje semiautomatizadas
- Zona de embalaje de producto terminado

Zonificación funcional

AOBAOSI

En la planta de producción



Línea de mecanizado CNC



Estación de montaje automatizada

01 · ESOP

Operaciones inteligentes en planta – ESOP

En toda la fábrica se aplican procedimientos operativos estándar electrónicos (ESOP), que sustituyen a las instrucciones de trabajo en papel. Los estándares de proceso, los procedimientos operativos y los registros de calidad se cargan, almacenan y muestran en tiempo real en los terminales de planta.

VENTAJAS CLAVE

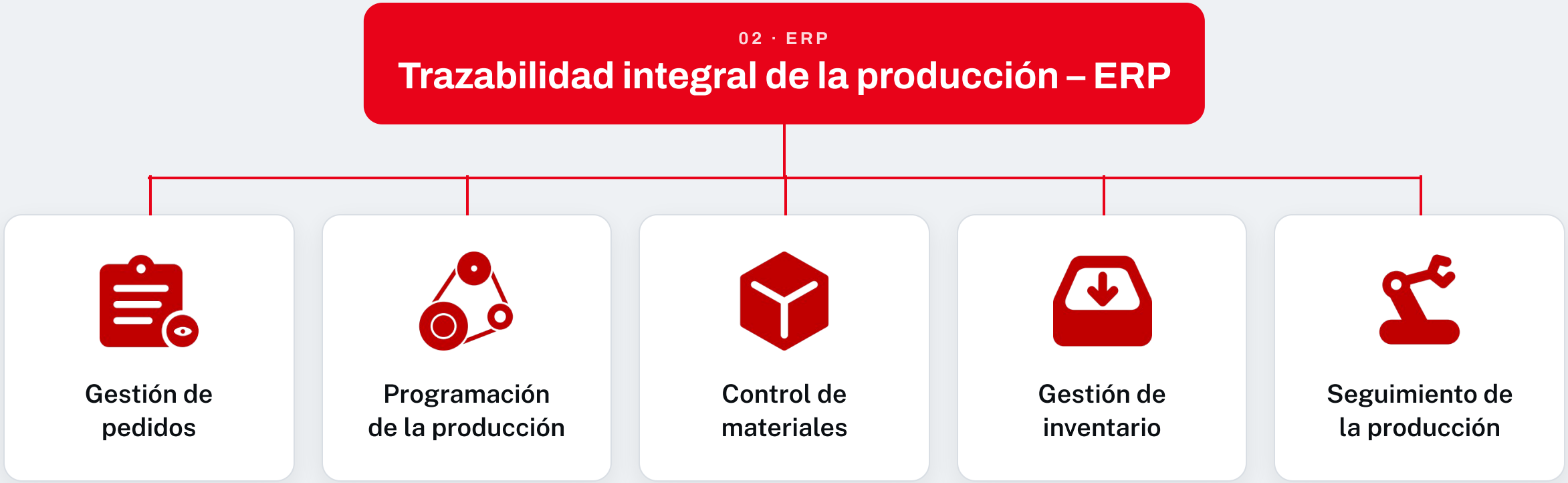
Operaciones estandarizadas y transparentes

Sistema de fabricación digital e inteligente

AOBAOSI

02 · ERP

Trazabilidad integral de la producción – ERP



La fábrica trabaja con un **sistema ERP totalmente integrado**, que permite una digitalización integral y la trazabilidad completa de la producción.

03 · MES

Sistema de ejecución de fabricación de nueva generación – MES

Está previsto implantar el MES en diciembre de 2026; ofrecerá:

- Seguimiento en tiempo real del consumo de energía
- Seguimiento en directo del avance de la producción
- Seguimiento en tiempo real del estado de los equipos
- Recopilación y análisis completos de datos de calidad



AOBAOSI

Crear un futuro mejor



Hablemos: **+32 487 83 96 88**

Escriba a nuestro equipo: **contact@aobaosi.tech**